

ICS 61.020  
Y 75

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 80007.3—2006  
代替 FZ/T 80007.3—1999

---

## 使用粘合衬服装耐干洗测试方法

Dry wash resistance test method for garments used adhesive interlining

2006-05-06 发布

2006-10-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准代替 FZ/T 80007.3—1999《使用粘合衬服装耐干洗测试方法》。

本标准在修订中参考了国际标准 ISO 3175-1:1998《纺织品——织物和服装的专业护理、干洗和湿洗——第 1 部分:清洗整理后的性能评估》、ISO 3175-2:1998《纺织品——织物和服装的专业护理、干洗和湿洗——第 2 部分:用四氯乙烯清洗和整理的性能试验程序》和 ISO 3175-3:2003《纺织品——织物和服装的专业护理、干洗和湿洗——第 3 部分:用烃类溶剂清洗和整理的性能试验程序》。

本标准与 FZ/T 80007.3—1999 相比主要变化如下:

- 在标准的范围中增加了“烃类溶剂洗剂”;
- 修改了“规范性引用文件”;
- 修改和补充了第 4 章的技术内容,对服装的面料进行了区分;
- 增加了试验机应适用于烃类溶剂洗涤的要求;
- 修改和完善了原标准中第 6 章和第 7 章内容,并增加了“试剂”规定等技术内容;
- 增加了平均尺寸变化率、平均剥离强力变化率及计算公式。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国服装标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:上海市服装研究所、国家服装质量监督检验中心(上海)。

本标准主要起草人:陈璐、许鉴、秦威。

本标准由全国服装标准化技术委员会负责解释。

本标准于 1989 年首次发布,1999 年第一次修订,本次为第二次修订。

## 使用粘合衬服装耐干洗测试方法

### 1 范围

本标准规定了使用粘合衬服装耐干洗测试方法,用商业干洗机来测定经四氯乙烯(全氯乙烯)或烃类溶剂洗涤后服装的尺寸变化率、剥离强力变化率及评定外观形态的变化。

本标准适用于使用粘合衬的各类可干洗服装的耐干洗测试。本标准同时适用于服装面料与粘合衬粘合的衣片或小样的耐干洗测试。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则

FZ/T 80007.1 使用粘合衬服装剥离强力测试方法

### 3 原理

对经调湿后的服装、衣片或小样进行标记和测量,然后进行干洗,再经过调湿和测量,计算其尺寸变化率及剥离强力变化率,以百分数表示。试样的外观形态变化按各类服装的标准样照进行评定。

### 4 试样

4.1 服装、衣片或小样。

4.2 增重陪试物

4.2.1 陪试物的尺寸不小于 500 mm×500 mm。

4.2.2 陪试物由洗净的纺织布片或服装组成,其颜色应为白色或浅色,并由纯毛,或 80%羊毛和 20%棉,或再生纤维素纤维等组成。

### 5 试验设备

#### 5.1 干洗试验机

使用四氯乙烯(全氯乙烯)或烃类溶剂的全封闭双向转笼式的干洗机,旋转笼的直径在 600 mm ~ 1 080 mm之间,深度应不小于 300 mm,装有 3 个~4 个键槽,其转速产生的清洗系数  $g$  应在 0.5~0.8 之间。

按式(1)计算  $g$  系数:

$$g = 5.6n^2d \times 10^{-7} \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中:

$n$ ——每分钟的转数;

$d$ ——转筒的直径,单位为毫米(mm)。

#### 5.2 测量工具

5.2.1 标有毫米刻度,长度不短于 750 mm 的不锈钢直尺,用于测量衣片及小样。

5.2.2 标有毫米刻度的钢卷尺,用于测量服装。