

ICS 61.040
Y 76

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 81012—2016
代替 FZ/T 81012—2006

机织围巾、披肩

Woven scarf and shawl

2016-04-05 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
机织围巾、披肩
FZ/T 81012—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2016年7月第一版

*

书号: 155066·2-30115

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 81012—2006《围巾、披肩》，与 FZ/T 81012—2006 相比，主要变化如下：

- 修改了标准名称(见封面,2006 年版的封面)；
- 修改了范围(见第 1 章,2006 年版的第 1 章)；
- 增加了小部件术语和定义(见 3.1)；
- 修改了耐光色牢度一等品、耐湿摩擦色牢度优等品指标(见 4.7,2006 年版的 3.7)；
- 删除了撕破强力指标(见 2006 年版的 3.7)；
- 增加了小部件的要求(见 4.7)；
- 增加了纱线歪斜程度的测定方法(见 5.1.6)；
- 修改了耐皂洗色牢度检验方法(见 5.2.1,2006 年版的 4.2.3)；
- 修改了水洗尺寸变化率检验方法(见 5.2.2,2006 年版的 4.2.13)；
- 修改了耐光色牢度检验方法(见 5.2.3,2006 年版的 4.2.8)；
- 补充了可预见的合理滥用及小部件测定方法(见 5.2.4、5.2.5)；
- 引用了服装理化性能的检验方法(见 5.2.6)；
- 增加了型式检验的时机(见 6.1,2006 年版的 5.1)；
- 修改了使用说明的缺陷判定规定(见 6.2.3,2006 年版的 5.2.3)；
- 修改了首次检验不合格时可进行一次复验的规定(见 6.4.4,2006 年版的 5.6)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国服装标准化技术委员会(SAC/TC 219)归口。

本标准起草单位：杭州市质量技术监督检测院、上海市服装研究所、杭州蓝色倾情服饰有限公司、浙江理工大学。

本标准主要起草人：顾红烽、周双喜、钱峰、顾虎、杨秀月、邹奉元。

本标准代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 81012—2006。

机织围巾、披肩

1 范围

本标准规定了机织围巾、披肩的要求、检验方法、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存。
本标准适用于以纺织机织物(不包括丝绸类织物)为主要原料生产的围巾、披肩类产品。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
GB 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法
GB/T 15557 服装术语
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 21294 服装理化性能的检验方法
GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
FZ/T 80002 服装标志、包装、运输和贮存
FZ/T 80004 服装成品出厂检验规则
FZ/T 80007.3 使用粘合衬服装耐干洗测试方法

3 术语和定义

GB/T 15557 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

小部件 small parts

成品上可能被婴幼儿拇指和食指抓起或牙齿咬住的附件。如:装饰物、纽扣、绒球、蝴蝶结、缎带、亮片、珠子、花边、流苏、拉链头等。

4 要求

4.1 使用说明

使用说明按 GB 5296.4 规定。其中,成品的规格应以厘米为单位标注其有效外形几何尺寸(不包括