



# 中华人民共和国水产行业标准

SC/T 8112—2000

---

## 玻璃钢渔船建造检验要求

Test requirements of FRP fishing vessel

2000-02-22 发布

2000-04-01 实施

---

中华人民共和国农业部 发布

## 前 言

本标准根据中华人民共和国渔船检验局《玻璃纤维增强塑料海洋渔船建造规范》(“玻璃纤维增强塑料”,简称:玻璃钢)的要求,以玻璃钢船厂生产中自定的检验标准为基础编制的。玻璃钢渔船船体主要是手糊成型工艺,为了保证产品的质量,船厂应按 SC/T 8111—2000《玻璃钢渔船船体手糊工艺规程》施工,用本标准进行质量检查。本标准是厂内检验的最低质量要求。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E、附录 F、附录 G 都是提示的附录。

本标准由全国渔船标准化技术委员会提出。

本标准由中国水产科学研究院归口。

本标准起草单位:中国水产科学研究院渔业工程研究所。

本标准主要起草人:邢亚平。

# 中华人民共和国水产行业标准

## 玻璃钢渔船建造检验要求

SC/T 8112—2000

Test requirements of FRP fishing vessel

### 1 范围

本标准规定了以玻璃纤维增强材料和不饱和聚酯树脂为主要构造材料,以手糊成型玻璃钢渔船的材料检验、模具检验、船体建造检验、船体密性试验、实船完工检验等检验要求。

本标准适用于船长 12~30 m 的具有连续甲板结构的玻璃钢渔船的建造及验收。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1446—1983 纤维增强塑料 性能试验方法总则

GB/T 2577—1989 玻璃纤维增强塑料树脂含量试验方法

GB/T 3854—1986 纤维增强塑料巴柯尔硬度试验方法

SC/T 8053—2000 海洋渔船系泊、航行及捕捞试验通则

### 3 材料检验

3.1 用于建造玻璃钢渔船的树脂及玻璃纤维增强材料应为验船部门认可的材料。

3.2 造船厂应向验船部门提交材料出厂合格证及材料性能试验报告。

#### 3.2.1 胶衣树脂

胶衣树脂应与玻璃钢基体树脂具有相容性,其性能指标应逐项检测,应提交的质量检验报告见附录 A(提示的附录)。

#### 3.2.2 基体树脂

基体树脂应为通用型不饱和聚酯树脂,树脂牌号应经验船部门认可。超过贮存期的树脂不允许继续使用。对有防火要求的船体部位应采用阻燃树脂或涂防火涂层。应提交的质量检验报告见附录 B(提示的附录)。

#### 3.2.3 增强材料

增强材料一般采用无碱玻璃纤维。若采用增强型浸润剂的中碱玻璃纤维,其玻璃钢的耐水性能必须达到无碱玻璃纤维性能要求。应提交的质量检验报告见附录 C、附录 D(提示的附录)。

#### 3.2.4 添加剂

加入树脂中的各种固化剂(包括引发剂和促进剂)、颜料、填料、触变剂、阻燃剂等添加剂应按规定的限量,不能明显影响树脂及玻璃钢固化后的各项性能。

#### 3.2.5 芯材

一般采用以基体树脂胶接良好的闭孔结构的硬质泡沫塑料、木材、胶合板等材料。木材应充分干燥,湿度不大于 18%。使用前应提交的芯材质量报告见附录 E(提示的附录)。

3.3 采用新材料或代用材料时应提供试验资料,征得验船部门同意后方准使用。

中华人民共和国农业部 2000-02-22 批准

2000-04-01 实施