



中华人民共和国国家标准

GB 11611-89

汽车液压制动系 金属管、内外螺纹 管接头和软管端部接头

Motor vehicles—Hydraulic braking systems—Pipes, tapped holes
male fittings and hose end fittings

1989-08-28发布

1990-03-01实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
汽车液压制动系 金属管、内外螺纹
管接头和软管端部接头
GB 11611—89

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

电话：63787337、63787447

1990年6月第一版 2005年9月电子版制作

*

书号：155066·1—7121

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

中华人民共和国国家标准

汽车液压制动系 金属管、内外螺纹
管接头和软管端部接头

GB 11611—89

Motor vehicles —Hydraulic braking systems—Pipes, tapped holes
male fittings and hose end fittings

1 主题内容与适用范围

本标准规定了汽车液压制动系中使用的金属管，内、外螺纹管接头和软管端部接头的基本尺寸、性能和材料要求。

本标准适用于装备有液压制动系统的汽车。

2 引用标准

GB 2423.17 电工电子产品基本环境试验规程 试验Ka: 盐雾试验方法

3 金属管

3.1 无扩口的金属管

双层卷制管。基本尺寸、爆破压力及每米质量应符合表1规定。金属管也可在其外表面附加塑料涂层，但应满足本标准规定的内、外螺纹管接头及软管端部接头的使用要求。

表 1

mm

外 径 D_1 (未经表面处理) ¹⁾		壁 厚 S		管外径 D_1 (经表面处理)	爆破压力 MPa	质 量
基本尺寸	极限偏差	基本尺寸	极限偏差	max	min	kg/m
4.75	± 0.07	0.7	± 0.07	4.87	110	0.07
6.00				6.12	85	0.09
8.00				8.12	67.5	0.12
10.00				10.12	55	0.16

注：1) 未经表面处理的金属管是指用经表面处理后的材料卷制而成的金属管，使用时不再进行表面处理，金属管的圆度值应限制在外径公差之内。

3.2 带扩口的金属管

扩口管采用表1中的管材，扩口管及其配用的管接头外形见图1；扩口管的型式与尺寸按图2和表2的规定。