



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 31410—2015/ISO 11998:2006

---

## 色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和 可清洁性的评定

Paints and varnishes—Determination of wet-scrub resistance and  
cleanability of coatings

(ISO 11998:2006, IDT)

2015-05-15 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用国际标准 ISO 11998:2006《色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定》制定。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 3186—2006 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(ISO 15528:2000, IDT)；
- GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法(ISO 3696:1987, MOD)；
- GB/T 9278—2008 涂料试样状态调节和试验的温湿度(ISO 3270:1984, IDT)；
- GB/T 20777—2006 色漆和清漆 试样的检查和制备(ISO 1513:1992, IDT)。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会(SAC/TC 5)归口。

本标准起草单位：中海油常州涂料化工研究院有限公司、南京市产品质量监督检验院、深圳广田装饰集团股份有限公司、广州标格达实验室仪器用品有限公司、浙江博星化工涂料有限公司。

本标准主要起草人：彭菊芳、梁峙、李少强、王崇武、王君瑞。

# 色漆和清漆 涂层耐湿擦洗性和可清洁性的评定

## 1 范围

本标准规定了一种测定涂层耐湿擦洗性和可清洁性的加速试验方法来评定涂层抵抗由重复清洗操作造成的磨损作用和耐污染剂渗透的能力。对于涂层的可清洁性评定,只规定评定方法,未规定污染剂种类。

注:由于这些性能不仅取决于涂层的质量,而且还与底材、施工方法、干燥条件和其他因素有关,因此得到的结果不能直接转换为实际使用时的情况。本标准中对涂层的评定是基于规定的底材、固定的施涂方法、规定的干燥条件和规定的湿擦洗方法。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 1513 色漆和清漆 试样的检查和制备(Paints and varnishes—Examination and preparation of samples for testing)

ISO 3270 色漆、清漆及其原材料 状态调节和试验的温湿度(Paints and varnishes and their raw materials—Temperatures and humidities for conditioning and testing)

ISO 3696 分析实验室用水 规格和试验方法(Water for analytical laboratory use—Specification and test methods)

ISO 15528 色漆、清漆和色漆与清漆用原材料 取样(Paints, varnishes and raw materials for paints and varnishes—Sampling)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**可清洁性 cleanability**

干涂膜抵抗污染剂渗透以及在没有除去超过规定厚度涂膜的情况下通过清洗过程就能将它们除去的能力。

### 3.2

**擦洗循环 scrub cycle**

擦洗垫在擦洗长度范围内两个方向上的一次往复运动。

### 3.3

**擦洗长度 scrub length**

冲程长度加上擦洗垫的长度。

### 3.4

**冲程长度 stroke length**

仪器一个冲程经过的距离。