

备案号:1305—1998

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92059—1998

扩 幅 装 置

Fabric expanding device

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

中 国 纺 织 总 会 发 布

前 言

印染设备中大量应用通用单元、通用部件、通用装置。要加大印染行业技术改造力度,开发新型染整设备,必须把与主机配套的通用单元、部件、装置进行更新改造,提高配套件质量,统一配套件的有关基本参数,制定适合市场经济机制下的通用件的行业标准。本标准的制定基于上述的有关要求。

本标准制定中涉及到印染机器的名词、术语、公称宽度,主要尺寸均参照采用有关国际标准和国家、行业标准。扩幅装置通用技术条件是该产品第一次制定行业标准。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织机械研究所、上海印染机械厂。

本标准主要起草人:贺冬娣、严维琮、袁雯云、施尧训。

扩幅装置

Fabric expanding device

1 范围

本标准规定了扩幅装置的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于安装在染整机械中对平幅织物起防皱、去皱、消除卷边,保持织物纬向平整作用的装置。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 9239—88 刚性转子平衡品质 许用不平衡的确定
- FZ 90001—91 纺织机械产品包装
- FZ/T 90044—93 染整机器公称宽度
- ZB W90 001—88 纺织机械产品标准编写规定

3 型式与基本参数

3.1 型式

- 3.1.1 螺旋扩幅辊。
- 3.1.2 橡胶扩幅弯辊。

3.2 基本参数

- 3.2.1 公称宽度按 FZ/T 90044 的规定。
- 3.2.2 安装中心距为公称宽度加上下列长度系列:50,100,150,200,300,400,500mm。
- 3.2.3 辊体直径: $\phi 80, \phi 100, \phi 125, \phi 150$ mm。
- 3.2.4 螺旋扩幅辊的螺纹头数:2,3,4,6。

4 技术要求

- 4.1 安装时扩幅辊表面的水平度为 0.5/1000。
- 4.2 安装时扩幅辊表面对安装基线的平行度公差值为 1mm。
- 4.3 螺旋扩幅辊的许用剩余不平衡度为平衡品质等级 GB 9239—88 规定中的 G40 级。
- 4.4 辊体(包括直辊与弯辊)表面对轴心线的径向圆跳动的公差值见表 1。