

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93043—1997

棉 纺 并 条 机

Cotton spinning drawing frame

1997-08-21 发布

1997-10-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

为了适应我国棉纺并条机速度提高、品种规格增加、棉纺生产工艺发展变化的需要,本标准规定了棉纺并条机的主要参数、技术要求和试验方法,作为制造和使用双方考核和验收的主要依据。

本标准适用不同出条速度棉纺并条机。

本标准代替 FJ/JQ 41—84《棉纺并条机》和 FJ/JQ 115—87《并条机》。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、沈阳纺织机械厂、天门纺织机械厂、宝成通用电子公司、石家庄飞机制造厂。

本标准主要起草人:赵蓉贞、陈锦生、马专才、尚红卫、徐鸿。

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93043—1997

棉 纺 并 条 机

代替 FJ/JQ 41—84
FJ/JQ 115—87

Cotton spinning drawing frame

1 范围

本标准规定了棉纺并条机的要求、试验方法、标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于棉、棉型化纤及中长纤维并条机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- FZ 90001—91 纺织机械产品包装
- FZ/T 92024—93 LZ 系列下罗拉轴承
- FZ/T 90071—95 纺织机械噪声声压级的测量方法
- FZ/T 90074—95 纺织机械产品涂装
- FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求
- FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容
- FZ/T 99014—95 纺织机械电气设备技术条件

3 要求

3.1 主要参数

见表 1。

表 1

出条速度, m/min	300~800
牵伸倍数	3.8~15 [*])
并合条子数(根)	4~8 [*])
*) 由机器型号确定。	

3.2 技术要求

3.2.1 罗拉轴承

采用 LZ 系列下罗拉轴承者应按 FZ/T 92024 标准的有关规定,采用其他轴承应按相应的国家标准规定。

3.2.2 牵伸部分

3.2.2.1 上罗拉以两端轴颈的公共轴线为基准,胶层外圆表面径向圆跳动不大于 0.03 mm。

3.2.2.2 上罗拉加压

中国纺织总会 1997-08-21 批准

1997-10-01 实施