



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93075—2011

---

## 非织造布热轧机

Nonwoven thermo-calender

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：常州市武进广宇花辊机械有限公司、辽宁天维纺织研究建筑设计集团有限公司、温州朝隆纺织机械有限公司、仪征市海润纺织机械有限公司、恒天重工股份有限公司。

本标准主要起草人：余克、钟玉、亓国红、陈立东、钟刚、裴志强、陈桂庚、陆今耕。

# 非织造布热轧机

## 1 范围

本标准规定了非织造布热轧机的分类与基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于将聚酯(PET)或聚丙烯(PP)纤维网进行固结的热轧机,其他形式的非织造布热轧机亦可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 755 旋转电机 定额和性能

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.3 纺织机械噪声测试规范 第3部分:非织造布机械

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

JB/T 3733—2006 大型锻造合金钢热轧工作辊

## 3 分类与基本参数

### 3.1 分类

#### 3.1.1 按驱动方式分为:

- a) 一台电机驱动一个轧辊;
- b) 一台电机驱动多个轧辊。

#### 3.1.2 按轧辊挠度补偿方式分为:

- a) 中高补偿式;
- b) 轴交叉补偿式;
- c) 外加弯矩补偿式。

#### 3.1.3 按轧辊数量分为:

- a) 二辊式;
- b) 多辊式。