



中华人民共和国国家标准

GB/T 18230.7—2000
eqv ISO 7417:1984

栓接结构用 2 型六角螺母 热浸镀锌(加大攻丝尺寸) A 级 9 级

Hexagon nuts for structural bolting, style 2, hot-dip
galvanized (oversize tapped)—Product grade A—
Property class 9

2000-10-17 发布

2001-05-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
栓接结构用 2 型六角螺母
热浸镀锌(加大攻丝尺寸) A 级 9 级
GB/T 18230.7—2000

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

2005 年 2 月第一版 2005 年 6 月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-22129

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 7417:1984《栓接结构用 2 型六角螺母 热浸镀锌(加大攻丝尺寸) 产品等级 A 级 性能等级 9 级》。

ISO 7417 未规定包装技术要求,本标准予以规定(表 2)。

ISO 7417 未引用 ISO 225《紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 尺寸代号和标注》和 ISO 8992《紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件》,本标准根据同类最新 ISO 紧固件标准(如 ISO 8673:1999《1 型六角螺母 米制细牙螺纹 A 和 B 级》)补充了规定(第 3 章注及表 2)。

ISO 7417 未规定粉末渗锌,本标准增加规定(表 2)。

本标准是按 ISO 965-5:1998《ISO 一般用途米制螺纹 公差 第 5 部分:内螺纹的极限尺寸,与其相配合的为热镀锌外螺纹,热镀前外螺纹的最大尺寸在公差带 h 位置上》规定的 6AX 螺纹极限尺寸(附录 A)。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国紧固件标准化技术委员会归口。

本标准由机械工业部机械科学研究院负责,上海金马高强紧固件有限公司、上海高强度螺栓厂、上海申光高强度螺栓厂、浙江绍兴高强度紧固件厂、河北任县高强度螺栓有限公司参加起草。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是一个世界性的各国国家标准团体(ISO 成员团体)的联合组织。国际标准的制定工作是通过 ISO 各个技术委员会进行的。每个成员团体如对某一技术委员会所进行的项目感兴趣时,也可参加该委员会。与 ISO 有关的政府的和非政府的国际组织也可参加此项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面有着密切的联系。

经技术委员会采纳的国际标准草案,分发给所有成员团体进行投票表决。国际标准的正式出版需要至少 75%的成员团体投票赞成。

国际标准 ISO 7417 由 ISO/TC 2 紧固件技术委员会制定。

中华人民共和国国家标准

栓接结构用 2 型六角螺母 热浸镀锌(加大攻丝尺寸) A 级 9 级

GB/T 18230.7—2000
eqv ISO 7417:1984

Hexagon nuts for structural bolting, style 2, hot-dip
galvanized (oversize tapped)—Product grade A—
Property class 9

1 范围

本标准规定了螺纹规格为 M10~M16、按 GB/T 13912 热浸镀锌或按 JB/T 5067 粉末渗锌并按 6AX 加大攻丝尺寸、性能等级为 9 级、产品等级为 A 级的栓接结构用 2 型六角螺母。

如需其他技术要求,应从现行标准(如 GB/T 196、GB/T 197、GB/T 3098.2 和 GB/T 3103.1)中选择。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 90—1985 紧固件验收检查、标志与包装(eqv ISO 3269:1984)

GB/T 196—1981 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)

GB/T 197—1981 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)

GB/T 1237—2000 紧固件的标记方法(eqv ISO 8991:1986)

GB/T 3098.2—2000 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹(idt ISO 898-2:1992)

GB/T 3103.1—1982 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母(eqv ISO 4759-1:1978)

GB/T 5276—1985 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 尺寸代号和标注(eqv ISO 225:1983)

GB/T 13912—1992 金属覆盖层 钢铁制品热镀锌层 技术要求(neq ISO 1459:1973)

GB/T 16938—1997 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件(idt ISO 8992:1986)

JB/T 5067—1999 钢铁制件粉末渗锌

3 尺寸

注:尺寸代号和标注符合 GB/T 5276 规定。