

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94024—95

---

### GD 型 捻 丝 机

1995-01-24 发布

1995-01-24 实施

---

中国纺织总会 发布

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94024—95

## GD 型 捻 丝 机

本标准适用于将各种真丝、人造丝、合纤丝的单丝、股丝加捻的 GD 型捻丝机。  
GD 141-120 型捻丝机仅适用于合纤丝加捻。

### 1 型式和主要参数(见下表)

项目	机 型 单 位	GD 141-100	GD 144-100	GD 141-120	GD 143-120
		GD 142-100			
型 式	—	双面双层			
传动方式	—	环状弧形龙带传动			
卷绕方式	—	有边筒子平行与交叉交替卷绕		有边筒子平行卷绕	
锭 数	锭	163		144	152
锭 距	mm	135		155	150
锭 速	r/min	7 000、8 000、9 000			
捻 度	捻/m	300~3 600	300~3 550	150~1 000	53~3 578
加捻方向	—	S 或 Z			
卷取筒管尺寸	mm	$\phi 70 \times \phi 115 \times L100$	$\phi 70 \times \phi 120 \times L100$	$\phi 70 \times \phi 120 \times L120$	
卷装容量	g	250~270	250~300	400~500	350~400
电机功率	kW	3		3.5	
电动机转速	r/min	960			

### 2 技术要求

2.1 产品应符合本标准的要求。并按照规定程序批准的图样及技术文件制造。

#### 2.2 全机质量要求

2.2.1 机器运转平稳,无异常振动,车头摆动量不大于 0.10 mm。

2.2.2 各轴承温升不超过 15℃。

2.2.3 空锭振幅不大于 0.15 mm。

2.2.4 锭速不匀率不大于 1.5%。

2.2.5 空车噪声不大于 85 dB(A)。

2.2.6 电器装置安全可靠。

2.2.7 齿轮啮合良好,齿侧间隙不大于 0.3 mm,且无异常声响。

2.2.8 丝卷绕成形良好。

2.2.9 空车运转功率消耗不大于 2.4 kW。

#### 2.3 零件质量要求

2.3.1 锭带轮剩余静不平衡力矩不大于  $6 \times 10^{-2} \text{ N} \cdot \text{m}$ 。

中国纺织总会 1995-01-24 批准

1995-01-24 实施