

ICS 55.200
A 84



中华人民共和国国家标准

GB/T 26959—2011

装 箱 机

Casing machine

2011-09-29 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国包装机械标准化技术委员会(SAC/TC 436)提出并归口。

本标准负责起草单位：广州市万世德包装机械有限公司、广州达意隆包装机械股份有限公司、江阴纳尔捷机器人有限公司、杭州永创机械有限公司、合肥通用机械研究院、华南理工大学。

本标准主要起草人：刘远强、张颂明、汤玉忠、罗邦毅、尹立龙、陆玉静、龚建达、郭伟越、陈汉辉、陈润洁、唐伟强。

装 箱 机

1 范围

本标准规定了装箱机的术语和定义、型号、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本标准适用于以抓取、推入、裹包、落入和集合体套入的方式将物料装入纸箱或塑箱内的装箱机,该机主要应用于食品、饮料、医药、日化、电子、炸药等行业。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 7311 包装机械分类与型号编制方法

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16273.1 设备用图形符号 第1部分:通用符号

GB 16798 食品机械安全卫生

GB 19891 机械安全 机械设计的卫生要求

GB 50089 民用爆破器材工程设计安全规范

BB/T 0043 塑料物流周转箱

JB/T 7232 包装机械噪声声功率级的测定 简易法

JB 7233 包装机械安全要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

半自动装箱机 **semi-automatic casing machine**

由人工完成收集物料、进箱,机器自动完成装箱过程的装箱机。

3.2

自动装箱机 **automatic casing machine**

能自动完成收集物料、进箱、装箱、出箱过程的装箱机。