



中华人民共和国国家标准

GB/T 26963.2—2011

废旧轮胎常温机械法制取橡胶粉生产线 第2部分：检测方法

Crumb ambient-machine-oriented waste tyre recycling line—
Part 2: Testing and measuring methods

2011-09-29 发布

2012-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
废旧轮胎常温机械法制取橡胶粉生产线
第 2 部分:检测方法
GB/T 26963.2—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100013)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011 年 11 月第一版

*

书号: 155066 · 1-43820

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 26963《废旧轮胎常温机械法制取橡胶粉生产线》分为两个部分：

——第1部分：通用技术条件；

——第2部分：检测方法。

本部分为 GB/T 26963 的第2部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本部分负责起草单位：四川乐山亚联机械有限责任公司。

本部分参加起草单位：北京橡胶工业研究设计院、软控股份有限公司、广东省东莞市质量技术监督标准与编码所、东莞市运通环保科技有限公司。

本部分主要起草人：张树清、兰永康、何成、杭柏林、蓝宁、李毅、邓裕潮。

废旧轮胎常温机械法制取橡胶粉生产线

第 2 部分:检测方法

1 范围

GB/T 26963 的本部分规定了废旧轮胎常温机械法制取橡胶粉生产线的主要检测项目的检测方法。

本部分适用于在常温条件下采用机械法处理废旧轮胎制取橡胶粉的生产线(以下简称生产线)的检测。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 19208—2008 硫化橡胶粉

GB/T 26963.1—2011 废旧轮胎常温机械法制取橡胶粉生产线 第 1 部分:通用技术条件

HG/T 2108 橡胶机械噪声声压级的测定

HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件

HG/T 3228 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件

3 主要检测项目的检测方法

3.1 基本要求中废旧轮胎年处理量的检测

3.1.1 检测条件:生产线负荷运转正常后。

3.1.2 检测仪器:台秤或投料计量装置(全自动控制方式)和计时器。

3.1.3 检测方法:测量每小时的轮胎处理量,再按式(1)计算废旧轮胎年处理量。

$$\text{废旧轮胎年处理量}(t) = \text{每小时轮胎处理量}(t/h) \times 7\ 200\ h \dots\dots\dots(1)$$

3.2 功能要求的检测

3.2.1 检测条件:生产线运行之后。

3.2.2 检测方法:人工操作相关控件,目测各项功能。

3.3 技术要求的检测

3.3.1 胎圈分离机液压系统油压试验的检测

3.3.1.1 检测条件:胎圈分离总装完毕后。

3.3.1.2 检测仪器:压力表(液压系统自带)。

3.3.1.3 检测方法:启动液压系统,将液压系统压力调到 2.5 MPa,保压 5 min 后,目测液压系统各处是否有泄漏。