



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95012—2019
代替 FZ/T 95012—2010

单层拉幅定形机

Single layer heat-setting stenter

2019-12-24 发布

2020-07-01 实施

中华人民共和国纺织
行业标准
单层拉幅定形机

FZ/T 95012—2019

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2020年4月第一版

*

书号: 155066·2-34861

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 95012—2010《单层拉幅定形机》，与 FZ/T 95012—2010 相比主要技术变化如下：

- 修改了范围(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)；
- 修改了型式及参数(见表 1,2010 年版的表 1)；
- 修改了烘房内左、中、右温差(见 4.4,2010 年版的 4.3)；
- 修改了烘房隔热板外表面与工作环境温差(见 4.7,2010 年版的 4.6)；
- 修改了热源采用燃气时的安全配置(见 4.11,2010 年版的 4.12)；
- 增加了导轨的要求(见 4.12)；
- 增加了全机采取安全防护措施和警示的要求(见 4.15)；
- 增加了导轨的测试要求(见 5.1.9)；
- 增加了导轨振动位移的测试要求(见 5.1.10)；
- 增加了散热器的测试方法(见 5.1.11,2010 年版的 1)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：江苏海大纺织机械股份有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、广东三技克朗茨机械科技有限公司、远信工业股份有限公司、福建信龙机械科技股份有限公司、浙江立成印染机械科技有限公司、邵阳纺织机械有限责任公司、海宁纺织机械有限公司、常熟万龙机械有限公司、江苏小太阳机械科技有限公司。

本标准主要起草人：陈丽洁、李立平、陈红军、陈少军、陈进展、陈汀法、唐接莲、沈加海、范臻、张瑞南。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/JQ 246—1990；
- FZ/T 95012—1999、FZ/T 95012—2010。

单层拉幅定形机

1 范围

本标准规定了单层拉幅定形机的型式及参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于棉、毛、化纤、混纺织物，非织造布的定形机和拉幅机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB/T 7111.7 纺织机械噪声测试规范 第7部分：染整机械

GB/T 17780.7 纺织机械 安全要求 第7部分：染整机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 92012 布铗链条

FZ/T 92039 布铗

FZ/T 95021 热定形机导轨

3 型式及参数

型式及参数见表1。

表 1

项目	主要参数	
适用织物	棉、毛、化纤、混纺织物	非织造布
机器型式	热风循环式	
拉幅链排列	单层卧式、单层立式	
公称宽度/mm	1 400、1 600、1 800、2 000、2 200、2 400、2 600、2 800、3 000、3 200、3 400、3 600	
公称速度/(m/min)	50、60、80、100、120	10、15、30
热风温度/℃	100~220	80~260
热源	导热油、燃气(城市煤气、天然气、水煤气、液化石油气)、电、蒸汽、热风	
注：热风温度为260℃时需特殊定货。		