

UDC 666.22.01
N 05



中华人民共和国国家标准

GB 7962.19—87

无色光学玻璃测试方法 相对研磨硬度测试方法

Colourless optical glass test methods
Relative lapping hardness

1987-05-25 发布

1987-12-01 实施

国家标准局 发布

无色光学玻璃测试方法 相对研磨硬度测试方法

Colourless optical glass test methods
Relative lapping hardness

本标准适用于无色光学玻璃相对研磨硬度的测试。

1 定义

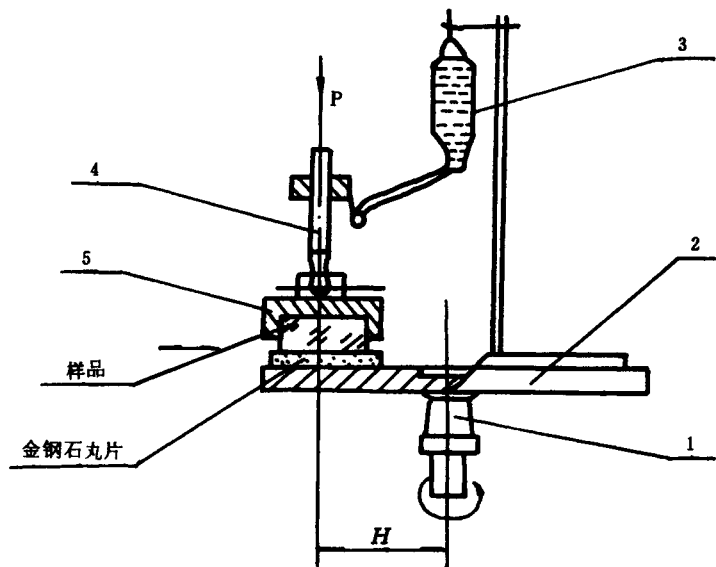
玻璃相对研磨硬度指在同等研磨条件下，被测玻璃相对于标准玻璃（K9）的研磨硬度。用标准玻璃样品的研磨量（被研磨的体积）与被测玻璃样品的研磨量（被研磨的体积）的比值 A 表示；

$$A = \frac{V_0}{V} \dots\dots\dots (1)$$

式中： V_0 ——标准玻璃样品被研磨的体积， cm^3 ；
 V ——被测玻璃样品被研磨的体积， cm^3 。

2 试验装置与测试仪器

2.1 研磨硬度计装置如下图。



1—直径为 $\phi 350 \sim \phi 400$ mm 研磨机；2—金钢石丸片；
3—冷却液装置；4—限制转动摆杆；5—夹持样品模

2.2 工艺参数如下：

- a. 金钢石丸片为 W20，浓度 100%，青铜结合，直径为 10 mm，厚度为 3 mm；
- b. 磨盘转速 60 转/分；
- c. 限制转动摆杆摆动次数 130 次/分，行程 8 mm；