

# LD

## 中华人民共和国劳动和劳动安全行业标准

LD 57—94

---

### 溶解乙炔气瓶填料用硅藻土 技 术 条 件

1994-05-07 发布

1995-01-01 实施

---

中华人民共和国劳动部 发布

溶解乙炔气瓶填料用硅藻土  
技术条件

LD 57—94

1 主题内容与适用范围

本标准规定了溶解乙炔气瓶填料用硅藻土的技术要求、试验方法、验收规则、包装和标志。  
本标准适用于溶解乙炔气瓶填料用硅藻土(以下简称硅藻土)。

2 引用标准

GB 601 化学试剂 滴定分析(容量分析)用标准溶液的制备  
GB 603 化学试剂 试验方法中所用制剂及制品的制备  
JC 414 硅藻土及其试验方法

3 技术要求

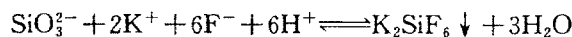
- 3.1 硅藻土的二氧化硅含量应大于或等于 80%。
- 3.2 硅藻土的三氧化二铝含量应小于或等于 8%。
- 3.3 硅藻土的烧失量应小于 10%。
- 3.4 硅藻土的含水率应小于 12%。
- 3.5 硅藻土的细度:用网孔基本尺寸为 0.080 mm 方孔筛(相当于 177.6 目/英寸)筛分,筛余量不超过 5%。
- 3.6 硅藻土的堆密度应小于 0.45 g/mL。
- 3.7 硅藻土中不允许混有外来夹杂物。

4 试验方法

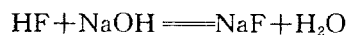
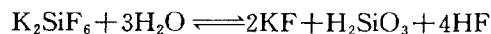
4.1 二氧化硅的测定(氟硅酸钾容量法)

4.1.1 方法提要

可溶性硅酸在强酸介质中,与过量的钾离子、氟离子作用,定量生成氟硅酸钾沉淀。



沉淀经过滤洗涤除去游离酸后,在热水中水解,生成的氢氟酸以氢氧化钠滴定。



4.1.2 试剂

- a. 氢氧化钠:粒状;
- b. 硝酸;
- c. 盐酸;
- d. 盐酸:1+5;