



中华人民共和国国家标准

GB/T 22139—2008

35 mm 电影系统影片张力规范

Specification for film tension in 35 mm motion-picture systems

2008-06-30 发布

2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 SMPTE RP 106:1994《以低于 0.9 m/s(180 ft/min)运行的 35 mm 电影系统的影片张力》。

本标准和 SMPTE RP 106:1994 的差异为:按 GB/T 1.1—2000 作了编辑性修改。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业电影和电教机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:秦皇岛视听机械研究所。

本标准主要起草人:阎继华。

本标准首次发布。

引 言

本标准由机械工业电影和电教机械标准化技术委员会制定,为设备制造厂、放映人员设计和调整新的或正在运行的 35 mm 电影放映设备和电影收片设备提供指南。现行的影片和输片齿轮组合时,影片断裂发生之前的极限张力是 66.7N(15 lbf)。因此,所有收片设备必须保持影片张力在此断裂极限张力的百之几以内。影片张力超过 4.4N(16 ozf)将会增加影片的磨损,是没有必要的。当张力为1.7 N(6 ozf)时,已足以使电影画面保持稳定。

35 mm 电影系统影片张力规范

1 范围

1.1 本标准规定了 35 mm 电影影片以低于 0.9 m/s(3 ft/s)的速度通过输片系统运行时,为使影片损伤达到最小所需要的影片张力。

1.2 本标准推荐了影片张力的检测方法。

2 影片张力

在正常输片条件下,影片张力应在 1.7 N~4.4 N(6 ozf~16 ozf)之间。

3 检测方法

3.1 将 0.9 m~1.8 m(3 ft~6 ft)的影片缠绕在片夹的片芯上,在供片或收片系统以正常模式运行的情况下,用测力计拉住影片的一头进行测量。所测得的张力应按影片缠绕直径(片芯直径)绘图制表,并符合第 2 章中的规定。

3.2 为了测量影片张力,将一小段影片置于放映片门内,将片门关闭,用测力计拉住影片通过片门。

注:调整片门压力,使画面跳动不大于 0.020 mm。
