

ICS 59.080.30
W 43



中华人民共和国国家标准

GB/T 22856—2009

苧 绸

Gambiered canton silk

2009-04-21 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：广东省丝绸纺织集团有限公司、中华人民共和国广东出入境检验检疫局、浙江丝绸科技有限公司、深圳市梁子时装实业有限公司、深圳市计量质量检测研究院、佛山市顺熙晒蓑厂、达利丝绸(浙江)有限公司。

本标准主要起草人：李淳、陈南生、周颖、李慧、吴苑丛、周红英、周晓刚、郑欢欢、俞丹、张卓、黄幼瑚。

苧 绸

1 范围

本标准规定了苧绸的术语和定义、要求、试验方法、检验规则、包装和标志。
本标准适用于评定以纯桑蚕丝织物为原料加工而成的原色或彩色苧绸。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993, IDT)

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 15551—2007 桑蚕丝织物

GB/T 15552—2007 丝织物试验方法和检验规则

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

原色苧绸 original color gambiered canton silk

以纯桑蚕丝织物为原料经薯蓣汁浸泡多次后,经过河泥、晾晒等传统手工艺加工而成的表面呈黑色发亮、底面呈咖啡色正反异色的织物。

3.2

彩色苧绸 multicolour gambiered canton silk

在原色苧绸的基础上,经印染加工而成的织物;或先印染再经传统手工艺加工而成的织物。

3.3

坯绸固有外观疵点 inherent appearance defects of greige

制作苧绸的桑蚕丝织物坯绸上原本固有的外观疵点。

3.4

苧绸特有外观疵点 special appearance defects of gambiered canton

苧绸在加工过程中形成的特有疵点。

3.5

反面苧斑 gambiered speckle on the reverse side

苧绸在浸泡、晒制过程中薯蓣液积聚过多的部位,或苧绸在晒制过程中因绸边未理平其反转过来的部位受阳光直接照射时间过长,在苧绸反面及两边形成深咖啡色色差,此深咖啡色色差称之为反面苧斑。

3.6

正面苧斑 gambiered speckle on the face

苧绸在浸泡、晒制过程中薯蓣液积聚过多的部位,经过泥后在正面形成发亮的深黑色色差,此深黑