



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1477—2014

轮胎花纹深度尺校准规范

Calibration Specification for Tire Tread Depth Gauges

2014-08-25 发布

2014-11-25 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

轮胎花纹深度尺校准规范

Calibration Specification for

Tire Tread Depth Gauges



JJF 1477—2014

归口单位：全国法制计量管理计量技术委员会

主要起草单位：福建省计量科学研究院

江西省计量测试研究院

参加起草单位：河南省计量科学研究院

桂林广陆数字测控股份有限公司

淄博奥科电子有限公司

本规范委托全国法制计量管理计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

林景星（福建省计量科学研究院）

戴映云（江西省计量测试研究院）

许 航（福建省计量科学研究院）

参加起草人：

王朝阳（福建省计量科学研究院）

张奇峰（河南省计量科学研究院）

闫列雪（桂林广陆数字测控股份有限公司）

李明星（淄博奥科电子有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(2)
4.1 分度值与分辨力	(2)
4.2 零值误差	(2)
4.3 漂移	(2)
4.4 测量面平面度	(2)
4.5 示值误差	(2)
4.6 重复性	(2)
5 校准条件	(2)
5.1 环境条件	(2)
5.2 测量标准及其他设备	(2)
6 校准项目和校准方法	(3)
6.1 校准项目	(3)
6.2 校准方法	(3)
7 校准结果表达	(4)
7.1 校准数据处理	(4)
7.2 校准证书	(4)
7.3 校准结果不确定度评定	(4)
8 复校时间间隔	(4)
附录 A 深度尺校准记录 (式样)	(5)
附录 B 校准证书校准结果内容	(6)
附录 C 深度尺示值误差测量结果不确定度评定 (示例)	(7)

引 言

本规范依据 JJF 1001—2011《通用计量名词术语与定义》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》、JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》为基础性系列规范进行制定。

本规范主要参考 JJG 30—2012《通用卡尺》、GB 7258—2012《机动车运行安全技术条件》、GB/T 17163—2008《几何量测量器具术语 基本术语》、GB/T 21388—2008《游标、带表和数显深度卡尺》编制而成。

本规范为首次发布。

轮胎花纹深度尺校准规范

1 范围

本规范适用于分度值不大于 0.05 mm 游标式轮胎花纹深度尺与分辨力不大于 0.01 mm 数显式轮胎花纹深度尺的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJG 30—2012 通用卡尺

GB 7258—2012 机动车运行安全技术条件

GB/T 17163—2008 几何量测量器具术语 基本术语

GB/T 21388—2008 游标、带表和数显深度卡尺

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单），适用于本规范。

3 概述

轮胎花纹深度尺（以下简称“深度尺”）是使用深度测量杆测量沟槽深度的测量仪器，用于测量机动车轮胎胎冠花纹深度，深度尺按读数形式分为游标式深度尺（见图 1）与数显式深度尺（见图 2）两类。

游标式深度尺是利用游标原理对尺框测量面和尺身测量面相对移动分隔的距离进行读数的测量仪器；数显式深度尺是利用光栅测量或者磁栅测量、数字显示原理，对尺框测量面和尺身测量面相对移动分隔的距离进行读数的测量仪器。

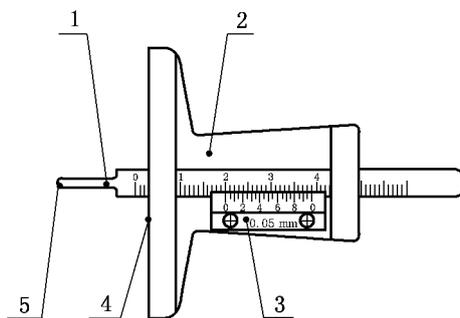


图 1 游标式深度尺

1—主标尺；2—尺框；3—游标尺；4—基准面；5—测量面