



中华人民共和国国家计量技术规范

JJF 1484—2014

湿膜厚度测量规校准规范

Calibration Specification for Wet Film Thickness Gauges

2014-08-25 发布

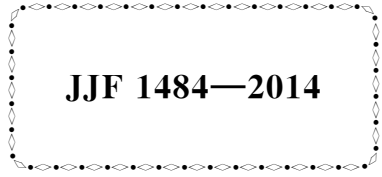
2014-11-25 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

湿膜厚度测量规校准规范

Calibration Specification for

Wet Film Thickness Gauges

The logo consists of a rectangular border with a decorative, repeating diamond-shaped pattern. Inside the border, the text "JJF 1484—2014" is centered.

JJF 1484—2014

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

起草单位：工信部电子第五研究所赛宝计量检测中心

安徽省计量科学研究所

本规范委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规范起草人：

黄伟延（工信部电子第五研究所赛宝计量检测中心）

常 青（工信部电子第五研究所赛宝计量检测中心）

黄秀丽（安徽省计量科学研究院）

李升春（工信部电子第五研究所赛宝计量检测中心）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 术语	(1)
3.1 涂层	(1)
3.2 湿膜厚度	(1)
4 概述	(1)
5 计量特性	(2)
5.1 工作面的表面粗糙度	(2)
5.2 轮规两基准圆直径差	(2)
5.3 示值误差	(2)
6 校准条件	(3)
6.1 环境条件	(3)
6.2 校准用标准器及相应设备	(3)
7 校准项目和校准方法	(3)
7.1 工作面的表面粗糙度	(3)
7.2 轮规两基准圆直径差	(4)
7.3 示值误差	(4)
8 校准结果的表达	(5)
9 复校时间间隔	(5)
附录 A 梳规和轮规专用夹具的图示及技术要求	(6)
附录 B 梳规示值误差测量结果不确定度评定	(7)
附录 C 轮规示值误差测量结果不确定度评定	(9)
附录 D 校准证书内页信息及格式	(12)

引 言

本规范是针对湿膜厚度测量规校准的计量技术法规。本规范的编写是以 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义》和 JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》为基础和依据，新制定的计量技术规范。本规范主要参考标准是 GB/T 13452.2—2008《色漆和清漆 漆膜厚度的测定》。

本规范为首次发布。

湿膜厚度测量规校准规范

1 范围

本规范适用于测量范围为（0~3 000） μm 的湿膜厚度测量规的校准。

2 引用文件

本规范引用下列文件：

GB/T 13452.2—2008 色漆和清漆 漆膜厚度的测定

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用本规范。

3 术语

3.1 涂层 coating

将涂料单次或多次涂敷至底材后形成的连续层。

3.2 湿膜厚度 wet-film thickness

涂料涂敷后立即测量得到的湿涂层的厚度。

4 概述

湿膜厚度测量规是一种用于测量湿膜厚度的量具。按结构型式分为梳规和轮规两种。

梳规是一种由耐腐蚀材料制成，边缘排列一系列矩形齿的量规。其每边两端形成一条基线，沿着该基线排列的齿顶与基线形成了一个用于测量湿膜厚度的高差系列。常见有正方形、正六边形等，结构型式见图 1，主要用于测量平整或轻微弯曲表面的湿涂层厚度。

轮规是一种由耐腐蚀材料制成，且由两个相同直径与一个较小直径的轮缘组成的量规。具有相同直径的轮缘同心且外侧标有刻度，每刻度表示该位置较小轮缘（工作面）与同心轮缘（基准圆）间高差所对应的厚度标称值。结构型式见图 2，主要用于测量平整或均匀弯曲表面的湿涂层厚度。