



中华人民共和国国家标准

GB/T 22890—2008

皮革 物理和机械试验 柔软皮革防水性能的测定

Leather—Physical and mechanical tests—
Determination of water resistance of flexible leather

(ISO 5403:2002, MOD)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
皮 革 物 理 和 机 械 试 验
柔 软 皮 革 防 水 性 能 的 测 定

GB/T 22890—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字

2009年4月第一版 2009年4月第一次印刷

*

书号: 155066·1-36649

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准修改采用 ISO 5403:2002《皮革 物理和机械试验 柔软皮革防水性能的测定》(英文版)。ISO 5403:2002 所使用的方法基于国际皮革工艺师和化学师联合会(IULTCS)的方法标准 IUP 10。

本标准与 ISO 5403:2002 的技术性差异主要表现在:

- a) 规范性引用文件中将原引用的 ISO 标准,改写为引用我国的相关标准,便于我国使用;
- b) 删除了 ISO 标准的附录 A;
- c) “试验报告”中增加了“试验人员、日期”,规定了结果的小数点保留位数,统一了结果的表达。

本标准还进行了以下编辑性修改:

- a) 删除了 ISO 标准的前言;
- b) 将“本国际标准”一词改为“本标准”;
- c) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本标准起草单位:国家皮革质量监督检验中心(浙江)、浙江明新皮业有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院。

本标准主要起草人:张丹云、庄君新、朱广忠、张亚红。

皮革 物理和机械试验

柔软皮革防水性能的测定

1 范围

本标准规定了皮革动态防水性能的测定方法。
本标准适用于鞋面革等各种类型的柔性皮革。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法(GB/T 6682—2008,ISO 3696:1987,MOD)

QB/T 2706 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位(QB/T 2706—2005,ISO 2418:2002,MOD)

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节(QB/T 2707—2005,ISO 2419:2002,MOD)

3 原理

将试样形成槽状,使其部分浸入水中,曲折,记录透水时间,测试并计算试样的吸水率及透水量。

4 仪器

4.1 动态透水试验机,应包括以下规定的附件:

- a) 一对或多对圆筒,直径为 $30.0\text{ mm} \pm 0.5\text{ mm}$,材料为惰性且刚性,每对圆筒水平共轴。其中一个圆筒固定,与其对应的圆筒可沿其轴向伸缩,最长分开达 $40.0\text{ mm} \pm 0.5\text{ mm}$ 。
- b) 电动机,通过曲柄驱动可动圆筒沿其轴向前后运动。运动频率为 $50\text{ r/min} \pm 5\text{ r/min}$,沿其中轴线振幅为 $1.0\text{ mm} \pm 0.1\text{ mm}$ 、 $1.50\text{ mm} \pm 0.15\text{ mm}$ 、 $2.0\text{ mm} \pm 0.2\text{ mm}$ 或 $3.0\text{ mm} \pm 0.3\text{ mm}$ 。

注:圆筒的4个振幅分别代表当一个圆筒靠近另一个圆筒时试样的受压程度分别为5%、7.5%、10%或15%。

- c) 水槽,由防腐材料构成,用于盛放蒸馏水或去离子水,使试样被部分浸泡。

注:测试仪器可配备一个电路系统,用于指示水何时透过试样。

4.2 圆形夹子,其内径在30 mm~40 mm范围内可调。

4.3 模刀,符合标准QB/T 2707。刀口内圈为矩形,规格为 $(60 \pm 1)\text{ mm} \times (75 \pm 1)\text{ mm}$ 。

4.4 蒸馏水或去离子水,符合GB/T 6682规定的三级水。

4.5 天平,精度为0.001 g。

4.6 秒表,精度为1 s。

4.7 碳化硅砂纸,180目(P180)。裁成尺寸为 $(65 \pm 5)\text{ mm} \times (45 \pm 5)\text{ mm}$ 的矩形,固定在一尺寸相同,平整且刚性的基件上,使其总质量为 $1.0\text{ kg} \pm 0.1\text{ kg}$ 。每次试验使用一块新的砂纸。

4.8 吸水布,矩形,其尺寸为 $(120 \pm 5)\text{ mm} \times (40 \pm 5)\text{ mm}$ 。首次使用前采用制造商推荐的方法进行循环机洗。