

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1010—2014

烧结金属多孔材料环拉强度的测定

Test method for ring tensile strength of sintered porous metal

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
烧结金属多孔材料环拉强度的测定
YS/T 1010—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2015年2月第一版

*

书号: 155066·2-28277

版权专有 侵权必究

前 言

本标准是按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草的。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：西北有色金属研究院、西安宝德粉末冶金有限责任公司。

本标准主要起草人：谈萍、汤慧萍、陈金妹、王建永、袁英、汪强兵、杨保军。

烧结金属多孔材料环拉强度的测定

1 范围

本标准规定了烧结金属多孔材料环拉强度的测定方法。
本标准适用于粉末冶金方法生产的烧结金属多孔管材。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机 测力系统的检验与校准

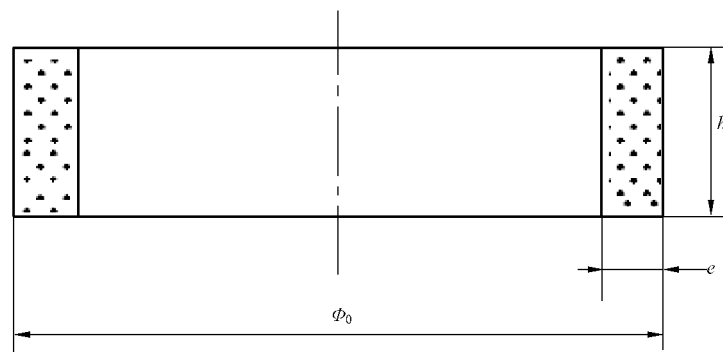
3 原理

在烧结金属多孔管材上取环样,对环样从内部施加径向外力直至试样拉断,根据拉断力和断面面积计算出的强度即为烧结金属多孔材料的环拉强度。

4 试样

4.1 试样为应环状,外径尺寸范围应为 50 mm~100 mm,壁厚范围应为 1.0 mm~5.0 mm,高度应为 10 mm~20 mm,见图 1。

单位为毫米



说明:

Φ_0 ——烧结金属多孔管的外径;

e ——烧结金属多孔管的壁厚;

h ——烧结金属多孔管的高度。

图 1 烧结金属多孔管测试试样

4.2 试样可从较长管材上机加工截断获得,应无油污,内外无刮痕、裂纹,表面无毛刺。