



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9749—1997

---

## 力车轮胎强度性能试验方法

Strength performance testing method  
for cycle tyres

1997-10-14 发布

1998-04-01 实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

本标准是根据 JIS K6302—1994《自行车用轮胎》中 5.6 的内容对 GB/T 9749—88 进行修订的,技术内容上与日本工业标准的相应部分等同。本标准与前版的主要技术内容的差异为:

——取消对技术设备的规格型号的规定;

——试验充气内压由最大负荷的相应气压而统一改为 350 kPa。

本标准从生效之日起,同时代替 GB/T 9749—88。

本标准由中华人民共和国化学工业部提出。

本标准由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:广州橡胶工业制品研究所。

本标准主要起草人:杨海英、沈同祝、黄德辉、张正方、单学沛。

本标准于 1988 年 5 月首次发布。

本标准委托全国摩托车自行车轮胎轮辋标准化分技术委员会负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

## 力车轮胎强度性能试验方法

Strength performance testing method  
for cycle tyres

GB/T 9749—1997

代替 GB/T 9749—88

### 1 范围

本标准规定了充气力车轮胎的强度性能试验方法。

本标准适用于充气力车轮胎。

本标准不适用于管式赛车轮胎和非充气轮胎。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 7377—1997 力车轮胎系列

### 3 试验装置

#### 3.1 装置名称

力车轮胎强度性能试验机。

#### 3.2 装置的主要技术参数

压头:金属圆柱形压头,其端部为直径  $8.0\text{ mm} \pm 0.1\text{ mm}$  的半球状;

升降速度: $25\text{ mm/min} \sim 300\text{ mm/min}$ ;

速度精度: $\pm 2.5\text{ mm/min}$ ;

行程精度: $\pm 0.2\text{ mm}$ 。

### 4 试验条件和程序

4.1 轮胎硫化后停放 24 h 以上,安装在 GB/T 7377 规定的标准轮辋上,并充气至 350 kPa,在试验室温度  $25^\circ\text{C} \pm 10^\circ\text{C}$  下停放不少于 3 h。

4.2 将停放后的轮胎气压重新调整至  $350\text{ kPa} \pm 20\text{ kPa}$ 。

4.3 将轮胎外周长大致分为四等份,四个等分点处作为测试点,逐个进行试验。

4.4 压头垂直于胎面,以  $50\text{ mm/min} \pm 2.5\text{ mm/min}$  的速度压入中心线附近的花纹块。

4.5 记录轮胎破坏瞬间的压力和压头压入轮胎的深度(行程)。如压头已经触及轮辋而轮胎尚未破坏,则取压头触及轮辋瞬间的压力和行程。

4.6 试验过程中,当内胎泄气时,应重新换上内胎,继续做其他点的试验。

### 5 试验结果

5.1 每个试验点的破坏能由式(1)计算:

国家技术监督局 1997-10-14 批准

1998-04-01 实施