

ICS 59.080.20
W 58



中华人民共和国国家标准

GB/T 6836—2018
代替 GB/T 6836—2007

缝 纫 线

Sewing thread

2018-12-28 发布

2019-04-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6836—2007《缝纫线》，与 GB/T 6836—2007 相比，主要技术变化如下：

- 修改了范围(见第 1 章,2007 年版的第 1 章)；
- 增加了麻懈线、蛛网等术语和定义(见第 3 章)；
- 删除了复合股线规格、捻度(参考)指标,调整单线断裂强力、断裂强力变异系数技术指标(见 2007 年版的表 1、表 3、表 4)；
- 适当提高了棉缝纫线的耐湿摩色牢度要求(见表 5,2007 年版表 6)；
- 提高了对结头、长度的允许偏差率(见表 2、表 5,2007 年版表 2、表 6)；
- 补充并完善了对缝纫线长度的试验方法(见 5.4,2007 年版 6.7)；
- 修改了外观检验中的抽样方法,提高了对外观漏验率的要求(见表 8,2007 年版表 9)；
- 增加了缝纫线断裂强力计算公式(见附录 A)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国家用纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 302)归口。

本标准起草单位:沪江线业有限公司、浙江东一线业有限公司、石狮市飞轮线带织造有限公司、青岛森林三环线业有限公司、浙江耿基实业有限公司、张家港市创新线业有限公司、宁波市纤维检验所、浙江天人色彩纤维有限公司、浙江沪江线业有限公司、成都同兴德线业有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:奚德昌、唐映华、杨兴伟、张轶圣、吴金星、隋莉、余丽莉、季超、刘优娜、王琪璐、舒善赞、程燕、王憬义。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6834—1986；
- GB/T 6835—1997；
- GB/T 6836—1997、GB/T 6836—2007；
- GB/T 6838—1986；
- GB/T 6841—1986；
- GB/T 6842—1986。

缝 纫 线

1 范围

本标准规定了缝纫线产品的术语和定义、要求、试验方法、验收规则、包装、标志、运输及保管。
本标准适用于涤纶缝纫线、普梳棉缝纫线和精梳棉缝纫线。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE法)
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 4743—2009 纺织品 卷装纱 绞纱法线密度的测定
- GB/T 4856 针棉织品包装
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

涤纶缝纫线 spun polyester sewing thread

涤纶(聚对苯二甲酸乙二醇酯)短纤维制成的缝纫线。

3.2

麻懈线 unbalanced twisting thread

股纱捻度、张力不匀等原因造成表面不均匀的缝纫线。

3.3

蛛网 thread be out side

成品筒两端的跳线现象。

4 要求

4.1 项目

缝纫线的技术要求分为理化性能和外观质量。理化性能包括断裂强力、断裂强力变异系数、线密度