



中华人民共和国国家标准

GB/T 6847—2012/ISO 18910:2000
代替 GB/T 6847—1995

影像材料 照相胶片和相纸 卷曲度的测定

Imaging materials—Photographic film and paper—
Determination of curl

(ISO 18910:2000, IDT)

2012-12-31 发布

2013-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6847—1995《照相胶片和相纸卷曲度的测定》(等同采用 ISO/DIS 4330《摄影照相胶片和相纸卷曲度的测定》(1993 年版),而此标准的最终版 ISO 4330:1994 已被 ISO 18910:2000 代替,并有技术性修订)。与 GB/T 6847—1995 相比,主要技术变化如下:

- 将标准名称按国际标准名称翻译,从原来的《照相胶片和相纸卷曲度的测定》改为《影像材料照相胶片和相纸 卷曲度的测定》;
- 删除了 ISO 前言;
- 增加了关于湿度调节历史的影响的描述及解决方法(见 3.3 和 3.4);
- 修改了 L 和 T 方向试样的尺寸(见 4.2,1995 年版的 4.2);
- 方法 B 增加了一种试样的尺寸(见 5.2);
- 增加了卷曲值的计算公式(见 5.4);
- 增加了附录 A。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 18910:2000《影像材料 照相胶片和相纸 卷曲度的测定》。

本标准做了下列编辑性修改:

- 为了方便使用,将图 2 置于 4.4.1 之下。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国感光材料标准化技术委员会(SAC/TC 102)归口。

本标准起草单位:中国乐凯胶片集团公司、乐凯胶片股份有限公司。

本标准主要起草人:赵燕燕、李保民、顾煦明、王丽丽。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6847—1995。

影像材料 照相胶片和相纸 卷曲度的测定

1 范围

本标准规定了散页状、卷筒状或条状照相胶片和相纸在冲洗加工前后的卷曲性能的测量和定量表达方法。

本标准规定了三种测量方法：方法 A 是试样保持垂直时测量卷曲度的方法，方法 B 和 C 是试样保持水平时的方法。由于试样的外形和尺寸的不同，三种方法的数值不能互相比较。

这些方法都不能用于测定感光材料在冲洗或干燥过程中的卷曲性能。

注：卷曲性能是影像材料的物理性能，与影像材料的物理性能和稳定性相关的国际标准的编号方法见附录 A。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

卷曲度 **curl**

偏离物理平整度的程度。用卷曲方向(L, T, D 或 C)，卷曲符号(+或-)和卷曲值表示。

这种平整度缺陷很明显是由于胶片或相纸卷成圆筒状的趋势造成的。

2.2

卷曲方向 **curl direction**

用字母 L, T, D 或 C 表示试样绕着和样品方向对应的特定轴线卷曲的方向。

见图 1。

注：

- L 表示“纵向卷曲”，其轴线垂直于卷状试样的纵向或机器运行方向，或散页状试样的长边方向；当不知道机器运行方向时，另一种可选择的方法是如果胶片有切口，以其作为参照确定卷曲方向；
- T 表示“横向卷曲”，其轴线平行于试样的长度方向或机器运行方向；
- D 表示“对角线卷曲”，即试样绕对角线的卷曲；
- C 表示“翘曲”，即试样的四个都翘起并向试样的中心弯曲。

2.3

卷曲符号 **curl sign**

用数学符号“+”或“-”表示卷曲方向，向乳剂(感光)面(乳剂在里)为“+”，向背面(乳剂在外)为“-”。

注：两面均为感光层的材料符号总为正。