



中华人民共和国国家标准

GB/T 14796—93

天然生胶 颜色指数测定法

Raw natural rubber—Colour index test

1993-12-25 发布

1994-08-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 14796—93

天然生胶 颜色指数测定法

Raw natural rubber—Colour index test

本标准等效采用国际标准 ISO 4660—1991《天然生胶——颜色指数测定》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了按照标准色标测定天然生胶颜色的方法。

本标准适用于天然生胶颜色的测定。

2 引用标准

GB 8083 天然生胶 标准橡胶取样

GB 8084 天然生胶 样品的制备¹⁾

GB 3510 生胶和未硫化混炼胶的塑性测定 快速塑性计法

注：1) 国家标准 GB 8084 与国际标准 ISO 1796《生胶—样品制备的匀样方法》有异。但两种匀样方法对颜色指数测定值无差异。

3 原理

将生胶按规定厚度模压成圆盘状试片，然后将该试片与标准颜色玻璃片进行比较，尽可能使两者颜色相同。比色时，在漫射日光下进行，并以无光泽的白色背景衬托。

标准玻璃片是根据颜色(琥珀色)的色度划分成颜色指数的标度，指数值越高，颜色越深。

4 设备

4.1 实验室开放式炼胶机：符合 GB 8084 规定。

4.2 模具：用不锈钢或铝制造，厚度为 1.6 ± 0.05 mm，开有直径约 14 mm 的模腔，备有与模具同材质的两块模盖板，厚度为 1~2 mm。模具的规格如图 1 所示。

4.3 平板硫化机：施于板面的压力不低于 3.5 MPa，并保持热板的温度为 150 ± 3 °C，热板规格以 200 mm×200 mm 为宜。

4.4 试片切割器：见 GB 3510。

4.5 无色透明聚酯或纤维素薄膜，厚度约 0.025 mm。

4.6 比色器，如图 2 所示。

4.7 标准颜色玻璃片：应符合标准玻璃片校正表要求(见表 1)。颜色指数标度 1~5 时，以半标度为分格，而在 5~16 时，以 1 标度为分格。

这些标准玻璃片亦称为拉维邦比色盘，4/19 A 为 1~5 标度，4/19 B 为 5~16 标度。