



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 1031—2007

烟支硬度计

Cigarettes Hardness Testers

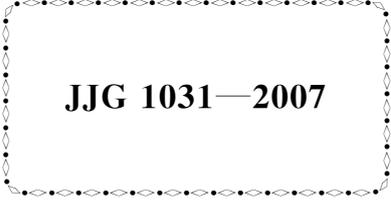
2007-08-21 发布

2007-11-21 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

烟支硬度计检定规程

Verification Regulation of
Cigarettes Hardness Testers



JJG 1031—2007

本规程经国家质量监督检验检疫总局 2007 年 8 月 21 日批准，并于 2007 年 11 月 21 日起施行。

归口单位：全国力值硬度计量技术委员会

起草单位：河南省计量科学研究院

本规程委托全国力值硬度计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

程新选（河南省计量科学研究院）

王广俊（河南省计量科学研究院）

刘全红（河南省计量科学研究院）

参加起草人：

张中杰（河南省计量科学研究院）

张奇峰（河南省计量科学研究院）

目 录

1 范围	(1)
2 概述	(1)
3 计量性能要求	(1)
3.1 试验力保持时间	(1)
3.2 试验力	(1)
3.3 压陷量测量装置	(1)
3.4 压头	(1)
4 通用技术要求	(1)
4.1 外观	(1)
4.2 试样定位装置	(1)
4.3 施加试验力	(2)
5 计量器具控制	(2)
5.1 检定条件	(2)
5.2 检定项目和检定方法	(2)
5.3 检定结果的处理	(4)
5.4 检定周期	(4)
附录 A 标准棒的结构示意图	(5)
附录 B 烟支硬度计检定记录格式	(6)
附录 C 检定证书内页格式	(7)

烟支硬度计检定规程

1 范围

本规程适用于点压法烟支硬度计(以下简称硬度计)的首次检定、后续检定和使用中检验。

2 概述

点压法烟支硬度计是用于测定卷烟、滤棒硬度的计量器具。通过规定直径的圆柱压头,对卷烟、滤棒施加 2.94N 的径向试验力,保持 15s 后测得压陷量,用公式(1)计算出烟支硬度:

$$\text{HCI} = \frac{D-a}{D} \times 100\% \quad (1)$$

式中: HCI——烟支硬度;

D ——压缩前的试样直径, mm;

a ——压陷量, mm。

3 计算性能要求

3.1 试验力保持时间

试验力保持时间为 (15 ± 1) s。

3.2 试验力

试验力为 (2.94 ± 0.01) N。

3.3 压陷量测量装置

量程不小于 9.5 mm,分辨力不大于 0.01 mm,允差 ± 0.02 mm,重复性 0.02 mm。

3.4 压头

端面为平面,直径为 (12.00 ± 0.01) mm。

4 通用技术要求

4.1 外观

4.1.1 硬度计应有铭牌,铭牌上应标注产品名称、型号规格、制造商、制造日期、出厂编号等,还应有制造计量器具许可证标志和编号。

4.1.2 硬度计应水平放置,在无振动、稳固的工作面上。

4.1.3 硬度计显示应清晰。

4.1.4 试验力施加机构应灵活,无卡滞现象。

4.2 试样定位装置