

ICS 39.060  
CCS Y 88



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 11888—2021

代替 GB/T 11888—2014

## 首饰 指环尺寸 定义、测量和命名

Jewellery—Ring-sizes—Definition, measurement and designation

(ISO 8653:2016, MOD)

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 11888—2014《首饰 指环尺寸 定义、测量和命名》，与 GB/T 11888—2014 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了适用范围(见第 1 章,2014 年版的第 1 章)；
- 增加了指环尺寸的直径和偏差、指环棒的刻度表示(见第 4 章)；
- 增加了指环内圈轮廓的测量(见 5.2)；
- 增加了特殊指环内圈轮廓的测量(见 5.3)；
- 删除了附录 B(见 2014 年版的附录 B)。

本文件修改采用 ISO 8653:2016《首饰 指环尺寸 定义、测量和命名》。

本文件与 ISO 8653:2016 相比，在结构上有较多调整。两个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录 A。

本文件与 ISO 8653:2016 的技术差异及其原因如下：

- 增加了指环号的定义(见 3.2)，符合我国首饰行业实际，便于应用；
- 增加了指环棒的示意图(见图 1)，帮助直观理解；
- 增加了指环号与指环尺寸的对应关系、指环棒的刻度表示(见第 4 章)，符合我国首饰行业实际，便于应用；
- 更改了命名和标志(见第 6 章)，以适应我国首饰行业发展。

本文件做了下列编辑性改动：

- 增加了指环尺寸的单位说明(见 3.1)；
- 增加了附录 A(资料性)结构编号变化对照一览表；
- 增加了附录 B(资料性)指环尺寸与指环号对照关系。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国首饰标准化技术委员会(SAC/TC 256)归口。

本文件起草单位：北京国首珠宝首饰检测有限公司、上海老凤祥有限公司。

本文件主要起草人：李素青、刘瑞璨、吴玉、李玉鹃、展辉、程烨。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1989 年首次发布为 GB/T 11888—1989,2001 年第一次修订,2014 年第二次修订；
- 本次为第三次修订。

# 首饰 指环尺寸 定义、测量和命名

## 1 范围

本文件规定了指环尺寸的定义、测量方法、命名及标志。  
本文件适用于闭口指环尺寸的测量及命名。

## 2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**指环尺寸 ring-size**

指环的内圆周长。

注：单位为毫米(mm)。

### 3.2

**指环号 numbers of ring-size**

指环圈口号

指环尺寸的一种表现形式,用1#~36#表示。

## 4 仪器设备

测量指环尺寸的指环棒(见图1)符合以下要求:

- 有效长度:160.0 mm±0.5 mm;
- 测量范围:41 mm~76 mm;
- 指环尺寸的直径和偏差见表1;
- 材料:金属或具有同等耐磨、低膨胀系数性能的材料;
- 指环棒上的刻度用指环号来表示,最小刻度为1#,对应指环尺寸为41 mm;最大刻度为36#,对应指环尺寸为76 mm。

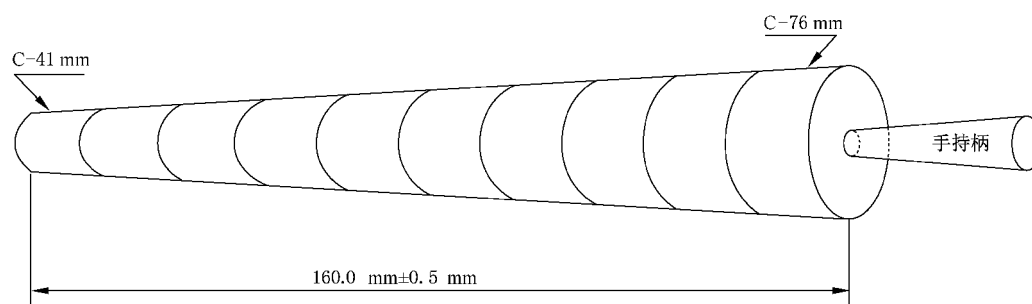


图1 指环棒的形状和尺寸示意图