



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 172—1994

倾斜式微压计

Tilting Tube Micromanometer

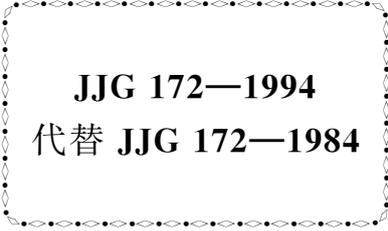
1994—04—05 发布

1994—12—01 实施

国家技术监督局 发布

倾斜式微压计检定规程

Verification Regulation of
Tilting Tube Micromanometer



JJG 172—1994
代替 JJG 172—1984

本检定规程经国家技术监督局于 1994 年 4 月 5 日批准，并自 1994 年 12 月 1 日起施行。

归口单位：上海市技术监督局

起草单位：上海市计量技术研究所

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

屠立猛 （上海市计量技术研究所）

目 录

一 概述·····	(1)
二 技术要求·····	(1)
三 检定条件·····	(2)
四 检定项目及检定方法·····	(2)
五 检定结果处理及检定周期·····	(4)
附录 1 倾斜式微压计检定记录单·····	(5)
附录 2 中国各主要城市重力加速度 (g)·····	(6)

倾斜式微压计检定规程

本规程适用于新制造、使用中和修理后的倾斜式微压计（以下简称微压计）的检定。

一 概 述

该微压计是基于流体静力学原理，利用液柱的高度差来测量压力的一种测压仪器。其特点为玻璃测量管是与水平面成一定角度的斜管，故能将较小的液柱高度差转换成按比例放大的分度值。

该微压计用于测量不溶于乙醇的气体的表压和差压。

二 技术要求

1 外观

- 1.1 微压计的零部件装配应牢固，不得有松动及损坏现象。
- 1.2 微压计的玻璃测量管（以下简称测量管）不应有影响强度和读数的缺陷，管的内壁应清洁。
- 1.3 微压计标尺上的刻线应匀直清晰，长、中、短 3 种刻线长度应明显可辨，并与测量管的中心线相垂直；该线不得有影响读数的中断现象；刻线宽度不大于最小分度间隔的 $1/5$ 。
- 1.4 微压计标尺上的数字应完整清晰。
- 1.5 微压计应装有水准器，台式微压计还应有水平调整装置。
- 1.6 微压计的多向阀应有明显标记。
- 1.7 0.5 级的微压计应具有游标读数装置，游标读数装置应能平稳移动，不应有卡住、突跳和松动现象。
- 1.8 微压计应具有调零装置。
- 1.9 微压计应有铭牌。铭牌上应标有产品名称、型号、制造厂名或商标、出厂编号、制造日期、测量范围、计量单位、准确度等级、 $20\text{ }^{\circ}\text{C}$ 时的工作液体密度（倾斜常数不包括工作液体密度的微压计可不标）以及最大工作压力。

2 密封性

微压计应能承受最大工作压力，并持续 15 min，且在最后 5 min 内不得有压力降。

3 准确度等级

微压计的准确度等级见表 1，其允许误差以引用误差表示。