



中华人民共和国物资管理行业标准

WB/T 1044—2012

托 盘 式 货 架

Pallet rack

2012-03-24 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 形式、等级及其载荷	3
5 材料	4
6 结构	5
7 货架尺寸及公差	5
8 强度、刚度和稳定性要求	7
9 粉末静电喷涂要求	7
10 检测方法	8
11 检验规则	11
12 产品标识	12
13 显示标牌	12

前 言

本标准由中国物流与采购联合会提出。

本标准由全国物流标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：南京音飞储存设备工程有限公司、上海鼎虎工业设备有限公司、北京博途物流设备有限公司、中国物流技术协会。

本标准参加起草单位：南京华德仓储设备制造有限公司、江苏六维物流设备实业有限公司、太原刚玉物流工程有限公司、南京诺德实业有限责任公司、湖州德马物流系统工程股份有限公司、东莞市海力物流系统设备有限公司。

本标准主要起草人：金跃跃、张卫国、姜巍、周昭明、徐正林、包铭、孙卫东、周炳华、王士祥、谢若兰、郭媛、于俊勇、赵德平、李建世、郝隆誉、徐峰、江晓记、顾涛、吴明、李守林。

托 盘 式 货 架

1 范围

本标准规定了托盘式货架形式、等级及载荷、货架的材料、结构和尺寸、货架的性能要求、喷涂要求和检验方法等。

本标准适用于以叉车为主保管托盘单元货品的装配式货架,但不适用于以有轨堆垛起重机为主保管托盘单元货品的自动化仓库用货架。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 700—2006 碳素结构钢
- GB/T 1591—2008 低合金结构钢
- GB/T 783 起重机械最大起重量系列
- GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1740—2007 漆膜耐湿热测定法
- GB/T 3632 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副
- GB/T 5117 碳钢焊条
- GB/T 5118 低合金钢焊条
- GB/T 5780 六角头螺栓 C级
- GB/T 5782 六角头螺栓
- GB/T 6739 色漆和清漆 铅笔法测定漆膜硬度
- GB/T 6807 钢铁工件涂装前磷化处理技术条件
- GB/T 8110 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝
- GB/T 9278 涂料试样状态调节和试验的温湿度
- GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 10045 碳钢药芯焊丝
- GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定
- GB/T 14957 熔化焊用钢丝
- GB/T 17493 低合金钢药芯焊丝
- GB 50011 建筑抗震设计规范
- GB 50223 建筑工程抗震设防分类标准
- HG/T 2006 热固性粉末涂料
- HG/T 2537 焊接用二氧化碳
- JB/T 5000.12 重型机械通用技术条件 第12部分:涂装
- WB/T 1042—2012 货架术语
- WB/T 1043 货架分类及代号