

**LY**

# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1381—2001

---

## 板式家具机械型号编制方法

Programming method for machine types  
of the knockdown furniture

2001-07-24 发布

2001-12-15 实施

---

国家林业局 发布

## 前 言

本标准是在 LY/T 1381—1999(原 ZB B97 018—1986)《板式家具机械设备型号编制方法》的基础上进行修订的,类、组、系、主参数的表示方法等与原标准保持一致,保证了标准的连续性和相对稳定性;对类、组、系内容做了必要的补充和调整。

本标准与原标准的差异为:

- a) 对通用特性和重大改进型号进行了明确的规定。
- b) 增加了涂饰机械类、铣削机械类、钻孔打榫联合机组、合页组装机组等。
- c) 钻孔机械类中的单排钻孔机改为单排立卧可调钻孔机,并去掉第二主参数;双排钻孔机改为双排立卧钻孔机,第二主参数为最大排间距,折算系数 1/100。

本标准自实施之日起代替 LY/T 1381—1999。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:信阳木工机械股份有限公司。

本标准主要起草人:胡德弟、李志杰、李新民、韩辉、王喜宏、彭荣。

板式家具机械型号编制方法

代替 LY/T 1381—1999

Programming method for machine types  
of the knockdown furniture

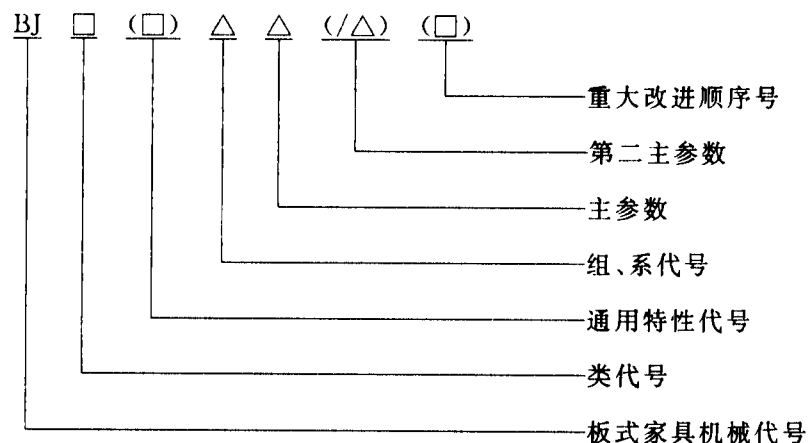
1 范围

本标准规定了以人造板为主要原料的板式家具机械型号的编制方法。  
本标准适用于板式家具机械型号的编制。

2 机械型号

2.1 型号表示方法

板式家具机械型号是由汉语拼音及阿拉伯数字组成,用以表示板式家具机械的类、组、系代号及主参数等,图示如下:



注

- 1 有“□”符号者,为大写的汉语拼音字母。
- 2 有“△”符号者,为阿拉伯数字。
- 3 有“( )”符号者,无内容时,则不表示,若有内容应不带括号。

2.2 板式家具机械的分类及代号

2.2.1 板式家具机械的代号用汉语拼音字母 BJ 表示。

2.2.2 板式家具机械的类代号用汉语拼音字母表示,位于板式家具机械代号之后。

2.2.3 板式家具机械按其用途共分 9 大类,其类代号见表 1。

2.3 板式家具机械的通用特性代号

板式家具机械的通用特性代号,用汉语拼音字母表示,位于板式家具机械类代号之后。在一个型号中只表示最主要的一个通用特性。

板式家具机械的通用特性代号见表 2。