



中华人民共和国国家标准

GB/T 325.1—2018
代替 GB/T 325.1—2008

包装容器 钢桶 第 1 部分：通用技术要求

Packaging containers—Steel drums—
Part 1: General specifications

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 325《包装容器 钢桶》分为 6 个部分：

- 第 1 部分：通用技术要求；
- 第 2 部分：最小总容量 208 L、210 L 和 216.5 L 全开口钢桶；
- 第 3 部分：最小总容量 212 L、216.5 L 和 230 L 闭口钢桶；
- 第 4 部分：200 L 及以下全开口钢桶；
- 第 5 部分：200 L 及以下闭口钢桶；
- 第 6 部分：锥形钢桶。

本部分为 GB/T 325 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 325.1—2008《包装容器 钢桶 第 1 部分：通用技术要求》，与 GB/T 325.1—2008 相比，除编辑性修改外，主要技术内容变化如下：

- 调整了引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章)；
- 修改了钢桶分类(见 4.2,2008 年版的表 1)；
- 增加了钢桶封闭器要求(见 5.3)；
- 删除了基本要求中有关封闭器设置的规定(见 2008 年版的 6.1.5)；
- 修改了性能指标(见表 1,2008 年版的表 2)；
- 修改了锌层厚度要求(见 6.7.2,2008 年版的 6.3.3.2)；
- 删除了“钢桶卷边允许整圈补焊,焊缝平整均匀”的规定(见 2008 年版的 6.3.4.4)；
- 增加了重量允差要求(见 6.4)；
- 增加了出厂检验项目表(见表 3)；
- 增加了钢桶内部清洁度测量方法(见附录 A)。

本部分由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本部分由国家包装产品质量监督检验中心(广州)、无锡四方友信股份有限公司负责起草；广州质量监督检测研究院、太仓四方友信制桶有限公司、南京宁容钢桶封闭器厂、天津大田包装容器有限公司、扬州市兴安橡塑制品有限公司参加起草。

本部分主要起草人：卢明、鞠春明、何渊井、唐复胜、朱丽萍、吴健兴、林沐璇、刘美姣、许文杰、徐健、张承志、刘庆明、刘书霞。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 325—1984、GB 325—1991、GB/T 325—2000、GB/T 325.1—2008。

包装容器 钢桶

第1部分:通用技术要求

1 范围

GB/T 325的本部分规定了钢桶的分类、材料、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本部分适用于钢桶的制造、流通、使用和监督检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 325.2 包装容器 钢桶 第2部分:最小总容量 208 L、210 L 和 216.5 L 全开口钢桶

GB/T 325.3 包装容器 钢桶 第3部分:最小总容量 212 L、216.5 L 和 230 L 闭口钢桶

GB/T 325.4 包装容器 钢桶 第4部分:200 L 及以下全开口钢桶

GB/T 325.5 包装容器 钢桶 第5部分:200 L 及以下闭口钢桶

GB/T 2518 连续热镀锌薄钢板及钢带

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3274 碳素结构钢和低合金结构钢热轧钢板和钢带

GB/T 4122.4 包装术语 第4部分:材料与容器

GB/T 4857.3 包装 运输包装件基本试验 第3部分:静载荷堆码试验方法

GB/T 4857.5 包装 运输包装件 跌落试验方法

GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 11253 碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带

GB/T 13251 包装 钢桶封闭器

GB/T 17344 包装 包装容器 气密试验方法

YB/T 055 钢桶用冷轧钢板及钢带

3 术语和定义

GB/T 4122.4界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类

4.1 钢桶按性能要求分为Ⅰ级钢桶、Ⅱ级钢桶、Ⅲ级钢桶:

- a) Ⅰ级钢桶适用于盛装危险性较大的货物;
- b) Ⅱ级钢桶适用于盛装危险性中等的货物;
- c) Ⅲ级钢桶适用于盛装危险性较小的货物和非危险货物。