



中华人民共和国物流行业标准

WB/T 1082—2018

数控升降柜技术条件

Specification for numerical control vertical lifting cabinet

2018-07-16 发布

2018-08-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 标记	2
5 工作条件	3
6 要求	3
7 试验方法	5
8 检验规则	7
9 标志、包装、运输和贮存	7

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国物流与采购联合会提出。

本标准由全国物流标准化技术委员会(SAC/TC 269)、全国物流仓储设备标准化技术委员会(SAC/TC 499)归口。

本标准起草单位:南京音飞储存设备(集团)股份有限公司、江苏六维智能物流装备股份有限公司、厦门鹏远仓储设备制造有限公司、广东顺力智能物流装备股份有限公司、广东海力储存设备股份有限公司、江苏诺德物流设备制造有限公司、沈阳飞机工业集团物流装备有限公司、湖北物资流通技术研究所、南京市产品质量监督检验院、中国物流与采购联合会物流装备专业委员会、南京音飞货架有限公司。

本标准主要起草人:金跃跃、蔡清河、徐正林、郭跃忠、杜斌、王锋、杜力、盛林、王士祥、包铭、王中军、苏坤学、杨德维、肖骏、吴砚峰、向晓炜、马增荣、樊锐、朱小虎、杨杰。

数控升降柜技术条件

1 范围

本标准规定了数控升降柜的、标记、工作条件、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于存放货物的数控升降柜。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1955—2008 建筑卷扬机

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 13306—2011 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

JB/T 7016—2017 有轨巷道堆垛起重机 技术条件

WB/T 1043—2012 货架分类及代号

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

数控升降柜 numerical control vertical lifting cabinet

用数控实现货物在柜体内升降、出柜、入柜、存货的封闭存储柜体,见图1。

3.2

柜体 cabinet

由支撑立柱和侧面托盘支撑、外侧板组成封闭存储结构。

3.3

底座 base

数控升降柜体的安装基础。

3.4

载货台 loading platform

承载单元货物升降移位和水平移位的机构。

3.5

顶梁 top beam

承载载货台悬吊的结构。