

ICS 21.100.20  
J 11



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 304.2—2002  
代替 GB/T 304.2—1988

---

## 关节轴承 代号方法

Spherical plain bearings—Identification code

2002-10-11 发布

2003-05-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

原 GB/T 304 分为四个部分：

第 1 部分：关节轴承 分类；

第 2 部分：关节轴承 代号方法；

第 3 部分：关节轴承 配合；

第 10 部分：关节轴承 公差(已合并到 GB/T 9161~9163—2001 中)。

本部分代替 GB/T 304.2—1988《关节轴承 代号方法》。

本部分与 GB/T 304.2—1988 相比主要变化如下：

- 改变标准编号；
- 按 GB/T 1.1—2000 的要求进行编辑性修改；
- 增加 SQD、SQLD、SK、SF、SIR 类型代号(见表 2)；
- 增加 F、H、K、M、EH、EG、Z、P 尺寸系列(见表 3)；
- 增加了由铝合金制造套圈的代号(见表 6)；
- 补充游隙组别代号(见表 8)。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国滚动轴承标准化技术委员会(CSBTS/TC 98)归口。

本部分起草单位：洛阳轴承研究所、福建龙溪轴承股份有限公司。

本部分主要起草人：卢金忠、郭宝霞、朱玉琴、丁尚福。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 304.2—1981；GB/T 304.2—1988。

## 关节轴承 代号方法

### 1 范围

本部分规定了关节轴承代号的编制方法。

本部分适用于一般用途的关节轴承。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 304.1—2002 关节轴承 分类

GB/T 9161—2001 关节轴承 杆端关节轴承(eqv ISO 12240-4:1998)

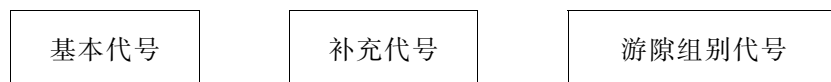
GB/T 9162—2001 关节轴承 推力关节轴承(eqv ISO 12240-3:1998)

GB/T 9163—2001 关节轴承 向心关节轴承(eqv ISO 12240-1:1998)

GB/T 9164—2001 关节轴承 角接触关节轴承(eqv ISO 12240-2:1998)

### 3 关节轴承代号的构成

关节轴承代号由基本代号、补充代号和游隙组别代号构成,其排列如下:



#### 3.1 基本代号

基本代号表示关节轴承的基本类型、结构和尺寸。

关节轴承外形尺寸符合 GB/T 9161—2001、GB/T 9162—2001、GB/T 9163—2001、GB/T 9164—2001 的规定,其基本代号由关节轴承类型代号、尺寸系列代号和内径代号、结构型式代号、材料代号构成,排列按表 1。

表 1

基 本 代 号		
类型代号	尺寸系列代号、内径代号	结构型式代号、材料代号

表 1 中类型代号、尺寸系列代号用大写拉丁字母(以下简称字母)表示,内径代号用阿拉伯数字(以下简称数字)表示,结构类型、材料等代号用字母和数字表示。

示例: GEG50ES

GE——类型代号 G——尺寸系列代号 50——内径代号

E——结构型式代号(单缝外圈) S——结构型式代号(套圈有润滑槽和润滑孔)