

ICS 65.060.10  
T 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24642—2009

---

## 皮带传动轮式拖拉机 磨合规程

Running-in procedures for belt-driven wheeled tractors

2009-11-15 发布

2010-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国拖拉机标准化技术委员会(SAC/TC 140)归口。

本标准起草单位:黑龙江省农业机械试验鉴定站。

本标准主要起草人:于春辉、郭雪峰、秦恩彬。

# 皮带传动轮式拖拉机 磨合规程

## 1 范围

本标准规定了皮带传动轮式拖拉机磨合的术语和定义、技术要求和磨合规范。

本标准适用于新生产的皮带传动轮式拖拉机(以下简称拖拉机)。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

JB/T 7282 拖拉机用油品种、规格的选用

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**磨合** **running-in**

对新生产装配的拖拉机按规定的要求进行的运转。

## 4 技术要求

### 4.1 磨合前检查

- 4.1.1 检查拖拉机外部螺栓、螺母及螺钉的拧紧力矩,若有松动应及时拧紧。
- 4.1.2 检查发动机油底壳、传动箱、气泵中润滑油的油位以及液压提升器的油位,不足时应补加,按润滑表的规定对润滑部位加注润滑脂或润滑油。
- 4.1.3 检查燃油和冷却液的加注量,检查 V 形带的张紧程度。
- 4.1.4 检查轮胎气压是否正常。
- 4.1.5 检查电器线路是否连接正常、可靠。
- 4.1.6 检查各操纵手柄是否灵活可靠。

### 4.2 磨合的一般要求

- 4.2.1 在磨合时应严格按磨合规范进行,磨合时油品的选用应符合 JB/T 7282 的规定。
- 4.2.2 磨合后,拖拉机应立即进行全面技术保养,方能转入正常使用。

### 4.3 磨合后的保养

- 4.3.1 停机后应在热车状态下放出发动机油底壳油箱中的机油,用适量轻柴油或煤油清洗油底壳、机油滤网、柴油滤清器、机油滤清器、空气滤清器,并注入新润滑油。
- 4.3.2 在热车状态下放出传动系、提升器的润滑油,同时加入适量轻柴油或煤油。将拖拉机前、后轮抬起离开地面,两个方向转动前、后轮 3 min。立即将清洗液放出。同时拆下提升器进行清洗,重新装好后,按规定对传动系加注新润滑油。
- 4.3.3 放出冷却液,用清洁的冷却液清洗发动机冷却系统后,加入新的冷却液。
- 4.3.4 检查前轮前束、检查离合器、制动器的自由行程和间隙,必要时调整。
- 4.3.5 检查所有外部螺栓、螺母和螺钉是否牢固。
- 4.3.6 按说明书维护保养拖拉机的各个润滑脂加注部位。