



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 560—2007
代替 YS/T 560—2006

铸造铝阳极导杆

Casting aluminium anodic bar

2007-11-14 发布

2008-05-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准代替 YS/T 560—2006《铝线锭》。

本标准与 YS/T 560—2006 相比主要变化如下：

- 标准名称修改为《铸造铝阳极导杆》；
- 标准范围由“制造电缆及导电用”修改为“导电用”；
- 增加了规格 130×135；
- 对外观质量、低倍组织重新进行了规定；
- 化学成分取样方法按 GB/T 17432 的规定进行；
- 化学成分分析方法按 GB/T 20975 或 GB/T 7999 的规定进行；
- 低倍组织检验方法按 GB/T 3246.2 的规定进行。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由中国铝业股份有限公司贵州分公司负责起草。

本标准主要起草人：曾萍、田维红、刘冬梅、文东辉、柏登成、门三泉、张磊、任柏峰。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- YS/T 560—2006。

铸造铝阳极导杆

1 范围

本标准规定了铸造铝阳极导杆的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及合同内容。本标准适用于铸造铝阳极导杆(以下简称导杆)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1196 重熔用铝锭

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

3 要求

3.1 化学成分

导杆的化学成分应符合 GB/T 1196 中牌号 A199.60、A199.70、A199.85、A199.90 之一的相应规定。需方如有特殊要求,可与供方协商并在合同中注明。

3.2 外观质量

导杆表面不允许有裂纹、气孔和影响使用的冷隔。表面有夹渣的允许修整,其修整的深度不得超过 2 mm,修整边缘应成斜坡状。锯口的毛刺及飞边应修掉。

3.3 规格及尺寸允许偏差

导杆的规格及尺寸允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1

单位为毫米

厚度×宽度	允许偏差	长度	长度允许偏差
100×100	±3	1 100~1 380	0~+10
130×135	±3	2 000~2 500	0~+10

注:表中未列规格尺寸可由供需双方协商,并在合同中注明。

3.4 低倍组织

导杆低倍组织中不允许存在裂纹和气孔。

4 试验方法

4.1 化学成分分析方法

化学成分分析方法可按 GB/T 20975 或 GB/T 7999 的规定进行。化学成分仲裁分析方法按 GB/T 20975 的规定进行。

4.2 外观质量检验方法

外观质量以目测检验。