



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9846.3—2004

代替 GB/T 9846.4—1988, GB/T 13009—1991

---

## 胶 合 板

### 第 3 部分：普通胶合板通用技术条件

Plywood—Part 3: General specification for plywood for general use

2004-06-22 发布

2004-09-15 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 9846《胶合板》分为八个部分：

- 第 1 部分：分类(代替 GB/T 9846.1—1988)；
- 第 2 部分：尺寸公差(代替 GB/T 9846.3—1988)；
- 第 3 部分：普通胶合板通用技术条件(代替 GB/T 9846.4—1988 和 GB/T 13009—1991)；
- 第 4 部分：普通胶合板外观分等技术条件(代替 GB/T 9846.5—1988)；
- 第 5 部分：普通胶合板检验规则(代替 GB/T 9846.6—1988 和 GB/T 9846.8—1988)；
- 第 6 部分：普通胶合板标志、标签和包装(代替 GB/T 9846.7—1988)；
- 第 7 部分：试件的锯制(代替 GB/T 9846.9—1988)；
- 第 8 部分：试件尺寸的测量(代替 GB/T 9846.10—1988)。

本部分为 GB/T 9846《胶合板》的第 3 部分。

本部分是对 GB/T 9846.4—1988《胶合板 普通胶合板通用技术条件》的修订，并将 GB/T 13009—1991《热带阔叶树材普通胶合板》中 4.2~4.4 的内容纳入其中，与 GB/T 9846.4—1988 及 GB/T 13009—1991 相比，有如下重要技术改变：

- 1) 增加表板厚度不得小于 0.55 mm 的规定；
- 2) 普通胶合板类别由四类改为三类，即 I、II 类胶合板不变，原 IV 类胶合板现改为 III 类胶合板；
- 3) 胶合强度初检判为不合格及复检的规定有所加严；
- 4) 增加了甲醛释放量的规定，指标参照了日本 JAS(昭和 39 年 4 月 11 日农林省告示第 383 号，最终改正：平成 12 年 6 月 28 日农林水产省告示第 920 号)标准。

本部分自实施之日起，代替 GB/T 9846.4—1988 及 GB/T 13009—1991。

自 GB/T 9846—2004 实施之日起，GB/T 9846.2—1988、GB/T 9846.11—1988 和 GB/T 9846.12—1988 即行废止。

本部分由国家林业局提出。

本部分由全国人造板标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所。

本部分参加起草单位：上海木材工业研究所、上海百霖木业有限公司、东莞佳力木业有限公司、光大木材工业(深圳)有限公司、国营松江胶合板厂、上海联合木材工业有限公司、南海市华光装饰板材有限公司、上海福海(木业)企业有限公司。

本部分主要起草人：曹忠荣、张莺红、顾燕、彭东华、刘永丹、李晓秀、关键、冯桐昌、康熹。

# 胶 合 板

## 第 3 部分：普通胶合板通用技术条件

### 1 范围

GB/T 9846 的本部分规定了普通胶合板的通用技术条件。  
本部分适用于普通胶合板。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 9846 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 1933 木材密度测定方法(eqv ISO 3131)
- GB/T 9846.2—2004 胶合板 第 2 部分:尺寸公差(ISO 1954:1999,NEQ)
- GB/T 9846.4—2004 胶合板 第 4 部分:普通胶合板外观分等技术条件
- GB/T 17657—1999 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

### 3 板的结构

- 3.1 通常相邻两层单板的木纹应互相垂直。
- 3.2 中心层两侧对称层的单板应为同一厚度,同一树种或物理性能相似的树种,同一生产方法(即都是旋切或是刨切的),而且木纹配置方向也应相同。
- 3.3 木纹方向平行的两层单板允许合为一层作中心层。测试胶合强度时,该两层单板看作一层。
- 3.4 同一层表板应为同一树种,表板应紧面朝外。
- 3.5 无孔胶纸带不得用于胶合板内部。如用其拼接优等品和一等品面板或修补一等品面板的裂缝,除不修饰外,事后应除去胶纸带且不留有明显胶纸痕。
- 3.6 在正常的干燥条件下,阔叶树材胶合板表板厚度不得大于 3.5 mm,内层单板厚度不得大于 5 mm;针叶树材胶合板的内层和表层单板的厚度均不得大于 6.5 mm。所有表板厚度均不得小于 0.55 mm。
- 3.7 胶合板的各层单板不允许采用未经斜面胶接或指形拼接的端接。
- 3.8 胶合板中不得留有影响使用的夹杂物,即不影响板面平整,不影响饰面处理及不影响胶合质量。

### 4 尺寸要求

胶合板尺寸和公差应符合 GB/T 9846.2—2004 的规定。

### 5 表板的特征

- 5.1 根据外观等级,表板可以是整幅单板,也可以由几片等宽或不等宽的单板沿边缘拼接在一起。
- 5.2 拼接、配色及允许缺陷均应符合 GB/T 9846.4—2004 的规定。

### 6 内层单板的特征

- 6.1 胶合板的内层单板包括任意宽度的拼接或不拼接的单板。