

ICS 37.020
N 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 24665—2009

偏 光 显 微 镜

Polarizing microscope

2009-11-15 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类及基本参数	1
4 要求	2
5 试验方法	6
6 检验规则	14
7 标志、包装、运输及贮存	15
附录 A (资料性附录) 使用贝瑞克补偿器测量光程差的数据表	16

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国光学和光子学标准化技术委员会(SAC/TC 103)归口。

本标准负责起草单位：上海理工大学、宁波永新光学股份有限公司、宁波市教学仪器有限公司、宁波市华光精密仪器有限公司、梧州奥卡光学仪器有限公司、宁波舜宇仪器有限公司、广州粤显光学仪器有限责任公司、南京江南永新光学有限公司、麦克奥迪实业集团公司、凤凰光学集团有限公司。

本标准参加起草单位：重庆光电仪器有限公司。

本标准主要起草人：胡钰、黄卫佳、毛磊、王国瑞、徐利明、张景华、沈晓江、李弥高、李晞、肖倩、吴国通。

偏 光 显 微 镜

1 范围

本标准规定了偏光显微镜基本参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装及运输贮存。

本标准适用于机械筒长为 160 mm 或无限远系统的各类偏光显微镜。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2609 显微镜 物镜

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 (GB/T 2828.1—2003,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 9247 显微镜 聚光镜

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 22057.1 显微镜 相对机械参考平面的成像距离 第 1 部分:筒长 160 mm(GB/T 22057.1—2008,ISO 9345-1:1996,MOD)

GB/T 22057.2 显微镜 相对机械参考平面的成像距离 第 2 部分:无限远校正光学系统 (GB/T 22057.2—2008,ISO 9345-2:2003,MOD)

GB/T 22059 显微镜 放大率(GB/T 22059—2008,ISO 8039:1997,IDT)

GB/T 22060—2008 显微镜 镜筒滑块和镜筒槽的连接尺寸(GB/T 22060—2008,ISO 8040:2001,IDT)

JB/T 5475 网格板

JB/T 5591 星点板

JB/T 9329 仪器仪表运输、运输贮存基本环境条件及试验方法

3 分类及基本参数

3.1 偏光显微镜的分类按表 1 规定。

3.2 偏光显微镜的光学连接尺寸应符合 GB/T 22057.1 和 GB/T 22057.2 的规定。

3.3 偏光显微镜补偿器滑块和镜筒槽的连接尺寸应符合 GB/T 22060 的规定。

表 1

项 目		普及偏光显微镜	实验室偏光显微镜	研究用偏光显微镜
机械筒长		160 mm 或 ∞		
总放大率		$\leq 640\times$	$> 640\times$	
物 镜	类别	消色差	平场消色差	平场消色差或平场半复消色差
	放大率	按 GB/T 22059 选取		