



中华人民共和国国家标准

GB/T 37853—2019

中性墨水圆珠笔和笔芯

Gel ink ball pens and refills

[ISO 27668-1:2017, Gel ink ball pens and refills—Part 1: General use;
ISO 27668-2:2009, Gel ink ball pens and refills—
Part 2: Documentary use(DOC), MOD]

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 27668-1:2017《中性墨水圆珠笔和笔芯 第 1 部分:一般书写》和 ISO 27668-2:2009《中性墨水圆珠笔和笔芯 第 2 部分:文件书写》。

本标准与 ISO 27668-1:2017 和 ISO 27668-2:2009 相比,在结构上有较多调整,附录 A 中列出了本标准与 ISO 27668-1:2017 和 ISO 27668-2:2009 章条编号变化对照一览表。

本标准与 ISO 27668-1:2017 和 ISO 27668-2:2009 相比存在技术性差异,附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本标准还做了下列编辑性修改:

——将 ISO 27668-1:2017 和 ISO 27668-2:2009 整合为一个标准,标准名称改为《中性墨水圆珠笔和笔芯》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制笔标准化技术委员会(SAC/TC 378)归口。

本标准起草单位:上海晨光文具股份有限公司、贝发集团股份有限公司、上海市制笔工业研究所、山东一枝笔文化科技有限公司、真彩文具股份有限公司、温州市天丰文具有限公司、上海文正笔业有限公司、青岛昌隆文具有限公司、广东金万年文具有限公司、广东宝克文具有限公司、广博集团股份有限公司、得力集团有限公司、丰城三友制笔科技有限公司、广东智高文化创意股份有限公司、济南凯镭迪精密仪器有限公司、山东掘色新材料科技有限公司、韶关盛怡文具有限公司、深圳齐心集团股份有限公司、苏州马培德办公用品制造有限公司、苏州雄鹰笔墨新材料有限公司、温州爱好笔业有限公司、温州市文泰笔业有限公司、温州天骄笔业有限责任公司、义乌市美能笔业有限公司。

本标准主要起草人:姚鹤忠、姚鸿俊、王通虎、李畅、龙水云、陈景强。

中性墨水圆珠笔和笔芯

1 范围

本标准规定了中性墨水圆珠笔和笔芯的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于一般书写和文件书写用中性墨水圆珠笔(换芯式和不可换芯式)和笔芯(以下称为“中性笔”和“笔芯”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2012,ISO 2859-1:1999,IDT)

GB/T 12654—2008 书写纸

GB 21027 学生用品的安全通用要求

QB/T 2309—2010 橡皮擦

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

ISO 在下列网址维护供标准化使用的术语数据库:

——ISO 在线查询平台:可从 <https://www.iso.org/obp> 获取。

3.1

中性墨水圆珠笔 gel ink ball pen

书写时由于球珠转动使墨水黏度明显降低,停止书写时黏度回升到或接近静止状态黏度的圆珠笔。

注:参见附录 C。

4 分类

4.1 笔头分类

笔头按球珠直径分类见表 1。