

中华人民共和国国家标准

GB 2578—89

纤维缠绕增强塑料环形 试样制作方法

Fabrication method of ring test specimen
for filament-winding reinforced plastics

1989-03-31发布

1989-12-01实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

纤维缠绕增强塑料环形 试样制作方法

GB 2578—89

代替 GB 2578—81

Fabrication method of ring test specimen
for filament-winding reinforced plastics

1 主题内容与适用范围

本标准规定了纤维缠绕增强塑料环形试样的制造方法、工艺条件。
本方法适用于制作纤维缠绕增强塑料环形试样，以供测试其力学性能。

2 引用标准

GB 1458 纤维缠绕增强塑料环形试样拉伸试验方法
GB 1461 纤维缠绕增强塑料环形试样剪切试验方法

3 方法提要

3.1 试样用单环缠绕法或圆筒切环法两种方法制作。此两种方法可采用湿法缠绕，也可采用预浸法缠绕，两种缠绕工艺分别见图 1、图 2。在做性能比较时，应采用同种方法制作。

3.2 单环缠绕法按照 GB 1458 或 GB 1461 规定的试样尺寸，用单环模具在缠绕机上绕制，经固化、外表面加工、脱模即制得环形试样。

3.3 圆筒切环法按照 GB 1458 或 GB 1461 规定的试样内径尺寸，用圆筒芯模在缠绕机上绕成圆筒，再经固化、外表面加工、脱模、切割即得环形试样。

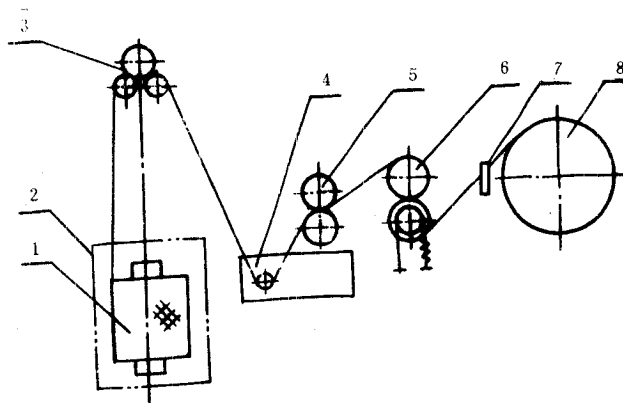


图 1 湿法缠绕示意图

1—纱团； 2—干燥箱； 3—干纱张力辊； 4—胶槽；
5—挤胶辊； 6—张力装置； 7—丝嘴； 8—环模