



中华人民共和国国家标准

GB/T 30405—2013

皮革机械 辊式往复运动机械 安全要求

Tannery machines—Reciprocating roller machines—Safety requirements

2013-12-31 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	2
3 定义与术语	2
4 安全要求和/或保护措施	3
4.1 总则	3
4.2 辊式往复运动机械一般要求	3
4.3 所有危险区的安全要求	4
4.4 工作区的安全要求	5
4.5 进入区的安全要求	7
5 安全要求的验证	8
6 使用信息	8
6.1 总则	8
6.2 信号和警示装置	8
6.3 使用说明书	8
6.4 标志	10
附录 A (资料性附录) 机器的典型结构	11
附录 B (资料性附录) 机器定义 图例中机器的典型描述	18
附录 C (规范性附录) 防止噪声危险(第 1 章所列机器)	22
附录 D (资料性附录) 重大危险清单	23
附录 E (规范性附录) 有害液体、气体、雾霭、烟气和粉尘的清除	33
附录 F (规范性附录) 防火	34
参考文献	35

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法参考欧洲标准 EN 972:1998+A1:2010《皮革机械 辊式往复运动机械 安全要求》编制,与 EN 972:1998+A1:2010 的一致性程度为非等效。

本标准结构与 EN 972:1998+A1:2010 不同,但其安全要求、保护措施等内容与 EN 972:1998+A1:2010 完全一致。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国轻工机械标准化技术委员会皮革机械分技术委员会(SAC/TC 101/SC 1)归口。

本标准起草单位:烟台龙益机械有限公司、辛集巨龙皮革机械有限公司、嘉兴学院、扬州扬宝机械有限公司、中国皮革和制鞋工业研究院、江苏连港皮革机械有限公司、东莞市博恒机电科技有限公司、兴业皮革科技股份有限公司、河北东明实业集团有限公司、浙江中辉皮草有限公司、深圳市涂氏精怡科技有限公司。

本标准主要起草人:徐建平、张东旭、郭立英、彭文利、管金龙、李刚、孔培利、王同祥、何朝晖、何绍明、刘建年、马建标、涂进红。

引 言

按照 GB/T 15706—2012 的规定,本标准属于 C 类标准。

本标准涉及的机械以及危险、危险状态或危险事件涵盖的范围在本标准的范围中给出。

当本 C 类标准的要求与 A 类标准或 B 类标准中的规定不同时,按照 C 类标准中的要求设计和制造的机器优先采用本 C 类标准中的要求。

皮革机械

辊式往复运动机械 安全要求

1 范围

本标准规定了皮革和毛皮辊式往复运动机械按预定用途使用以及在制造商可预见的误用条件下使用时,所有与该机械有关的重大危险、危险状态或危险事件。

本标准也规定了皮革和毛皮辊式往复运动机械的术语和定义、以及在 GB/T 15706-2012 中 5.4 列出的机器寿命周期各阶段的安全要求和/或保护措施、安全要求验证和使用信息。

本标准适用于下列在加工动物皮革和毛皮过程中使用的具有开启和闭合往复运动的送料辊或送料装置的辊式往复运动机械(典型结构见附录 A 图 A.1~图 A.13、典型描述见附录 B):

- 1) 磨革机 [见图 A.1a)和图 A.1b)];
- 2) 抛光机 [见图 A.1a)和图 A.1b)];
- 3) 熨平机(羊皮和毛皮)[见图 A.2a)和图 A.2b)];
- 4) 梳毛机[(见图 A.3a)和图 A.3b)];
- 5) 剪毛机(羊皮和毛皮)[见图 A.4a)和图 A.4b)];
- 6) 辊式通用拉软机[见图 A.5a)和图 A.5b)];
- 7) 平展机[见图 A.6a)和图 A.6b)];
- 8) 脱羊毛机[见图 A.6a)和图 A.6b)];
- 9) 净面机[见图 A.6a)和图 A.6b)];
- 10) 脱毛机[见图 A.6a)和图 A.6b)];
- 11) 挤水机[见图 A.6a)和图 A.6b)];
- 12) 辊式熨平机[见图 A.7a)和图 A.7b)];
- 13) 辊式拉软机[见图 A.8a)和图 A.8b)];
- 14) 去肉机[见图 A.9a)和图 A.9b)];
- 15) 毛皮去肉机[见图 A.10a)和图 A.10b)];
- 16) 湿磨革机[见图 A.11a)和图 A.11b)];
- 17) 削匀机(出料式)[见图 A.12a)和图 A.12b)];
- 18) 削匀机(入料式)[见图 A.13a)和图 A.13b)]。

注:除非另有说明,本标准中所提到的“送料辊”也包含“送料装置”。

考虑到机器的预定用途、可预见的误用、元件和系统故障,本标准不适用于标准颁布前已生产的机器。

本标准提供了设计阶段降低噪声的条款(见 4.3.4 和附录 C),未提供所涉机器噪声值检测试验规程。没有该规程,制造商则无法履行对投放市场的机器提供噪声排放值的义务。

本标准附录 D 列出了所有重大危险。

粉尘、烟尘和蒸汽排放见附录 E。

防火见附录 F。

本标准在规范性附录中给出了降低危险的一般性措施。设计和制造者应直接验证所采用的方法能成功减少这些危险。