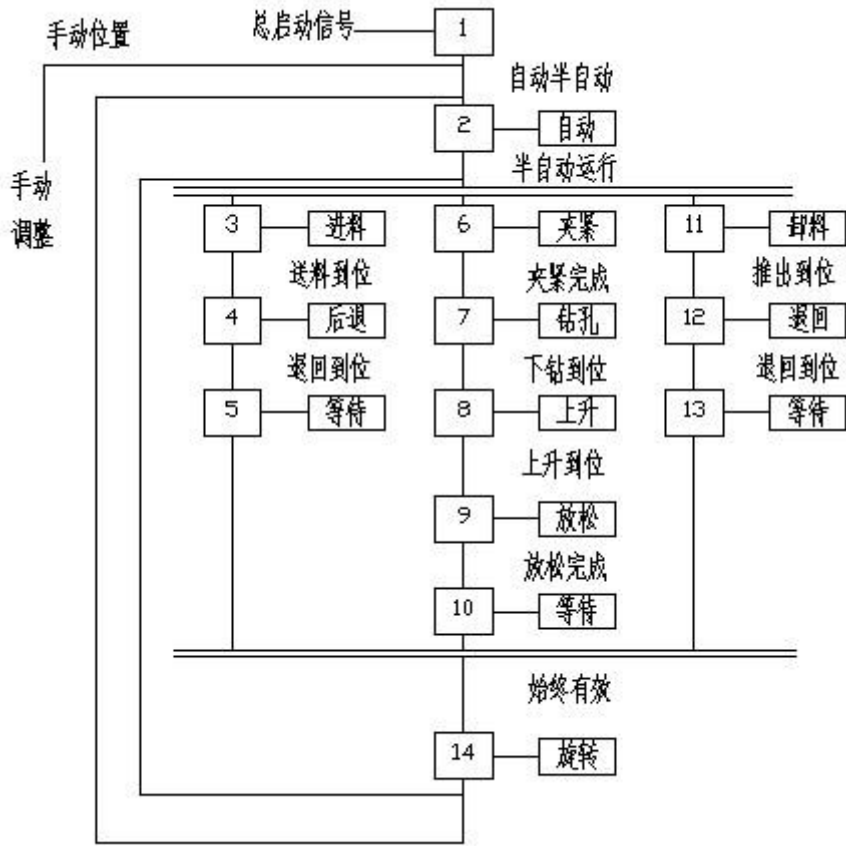
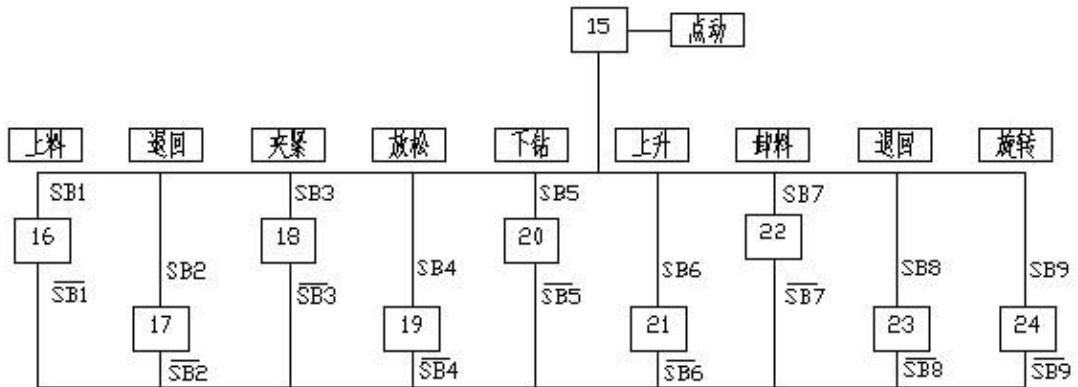


# 控制流程图

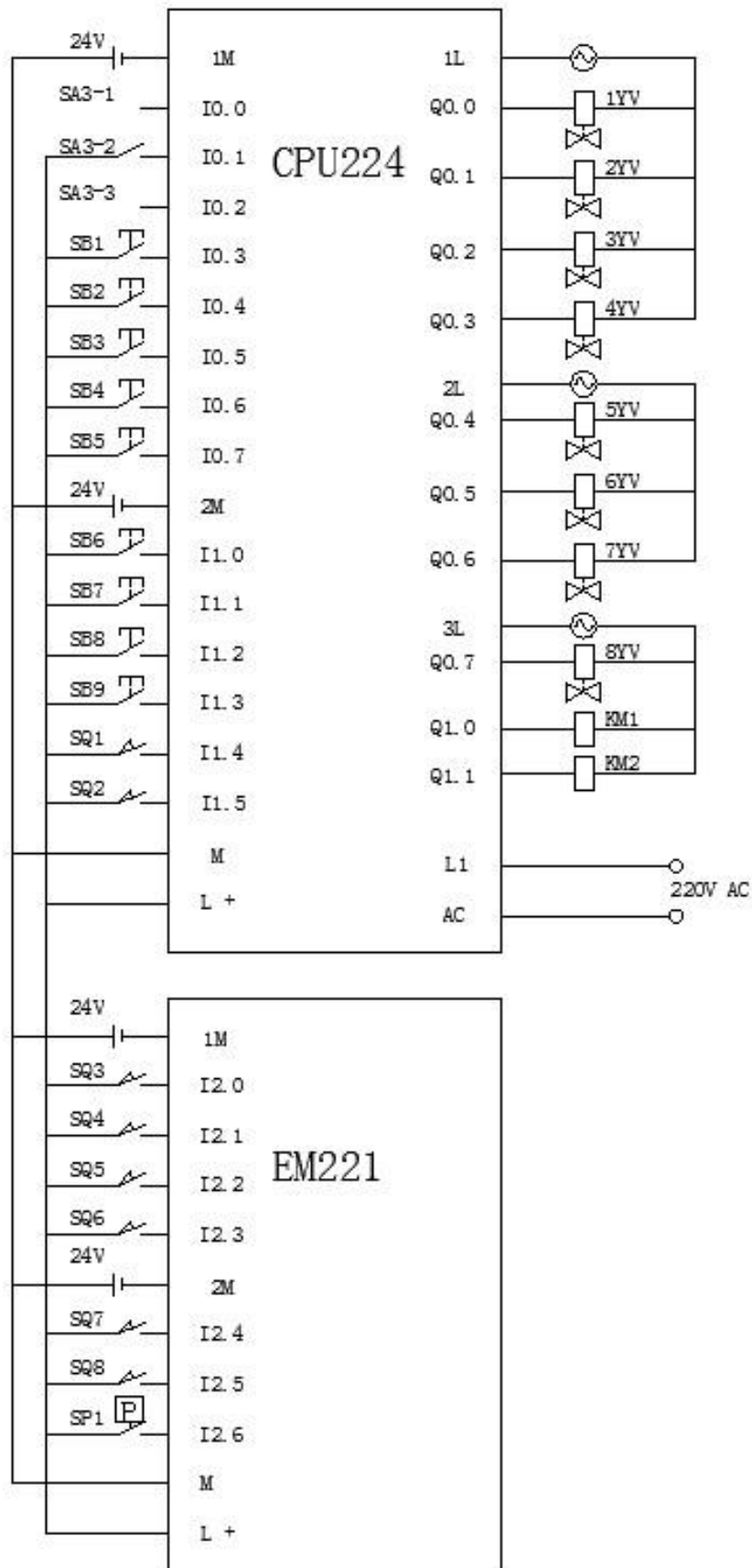


控制系统的工作顺序和循环过程



控制系统手动调整部分

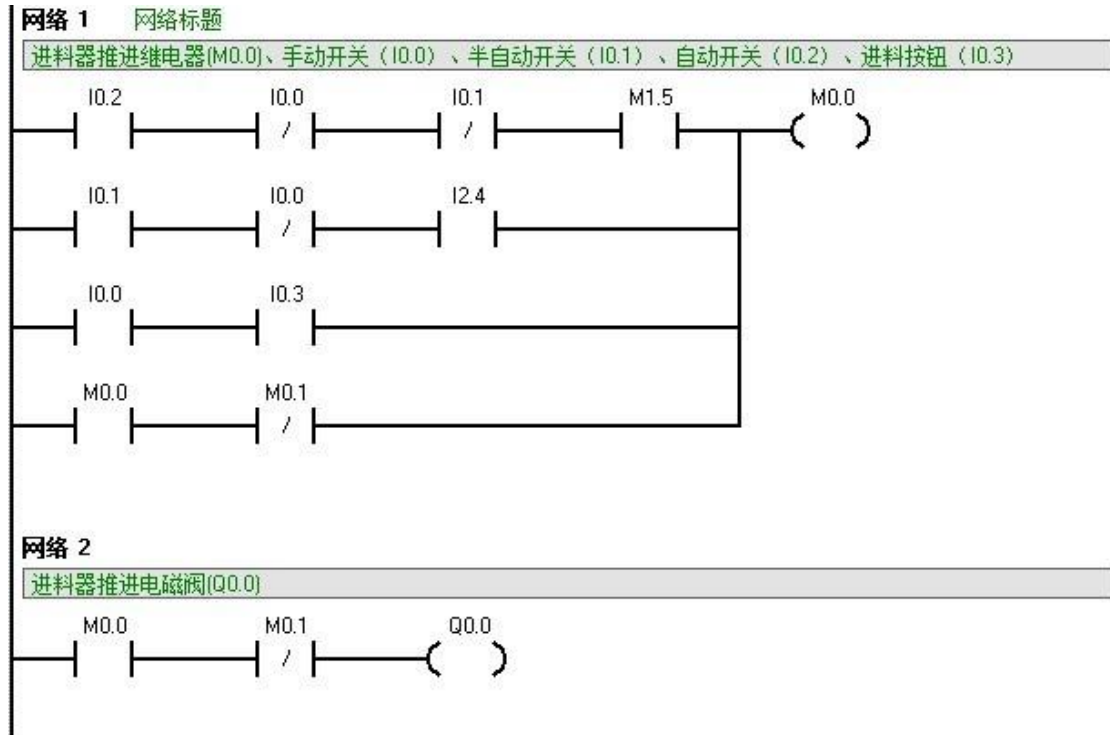
## PLC I/O 接线图



## PLC I/O 分配表

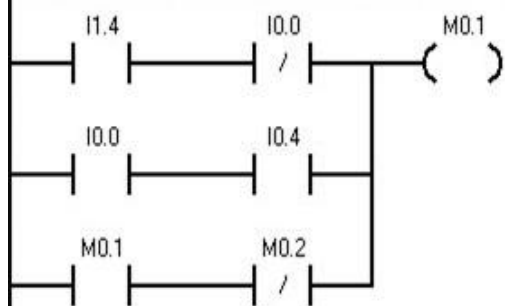
输入信号名称	外部元件	内部地址	输出信号名称	外部元件	内部地址
手动运行选择	SA3-1	I0.0	送料器推进电磁阀	YV1	Q0.0
半自动运行选择	SA3-2	I0.1	送料退回电磁阀	YV2	Q0.1
全自动运行选择	SA3-3	I0.2	工件夹紧电磁阀	YV3	Q0.2
上料器推进按钮	SB1	I0.3	工件放松电磁阀	YV4	Q0.3
上料器退回按钮	SB2	I0.4	钻头下降电磁阀	YV5	Q0.4
工件夹紧按钮	SB3	I0.5	钻头上升电磁阀	YV6	Q0.5
工件放松按钮	SB4	I0.6	卸料推进电磁阀	YV7	Q0.6
钻头下降按钮	SB5	I0.7	卸料退回电磁阀	YV8	Q0.7
钻头上升按钮	SB6	I1.0	工作台转动电动机接触器	KM1	Q1.0
卸料器推进按钮	SB7	I1.1	钻头转动电动机接触器	KM2	Q1.1
卸料器退回按钮	SB8	I1.2			
工作台旋转按钮	SB9	I1.3			
上料器到位行程开关	SQ1	I1.4			
上料退回到位行程开关	SQ2	I1.5			
钻头下降到位行程开关	SQ3	I2.0			
钻头上升到位行程开关	SQ4	I2.1			
卸料器推进到位行程开关	SQ5	I2.2			
卸料器退回到位行程开关	SQ6	I2.3			
工作台旋转到位行程开关	SQ7	I2.4			
放松到位行程开关	SQ8	I2.5			
压力继电器触点	SP1	I2.6			

# 程序梯形图



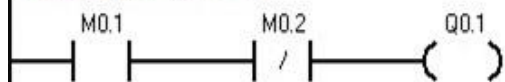
### 网络 3

进料器退回继电器(M0.1)、上料到位行程开关(I1.4)、进料器退回按钮(I0.4)



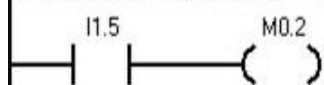
### 网络 4

进料器退回电磁阀(Q0.1)



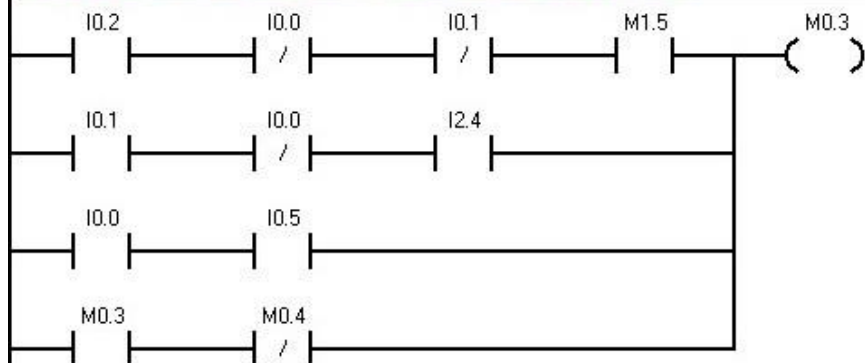
### 网络 5

工作台旋转继电器(M0.2)、上料器退回到位行程开关(I1.5)



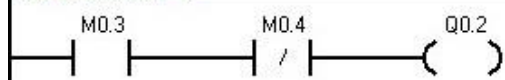
### 网络 6

加紧继电器(M0.3)、加紧按钮(I0.5)、工作台旋转到位行程开关(I2.4)



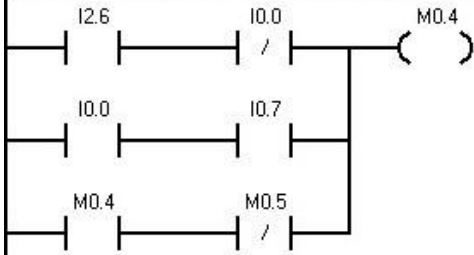
### 网络 7

加紧电磁阀(Q0.2)



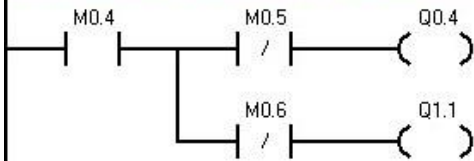
**网络 8**

钻头下钻继电器 (M0.4)、压力继电器触点 (I2.6)、钻头下钻按钮 (I0.7)



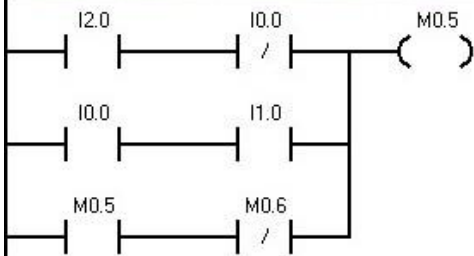
**网络 9**

钻头下降电磁阀 (Q0.4), 钻头旋转电磁阀(Q1.1)



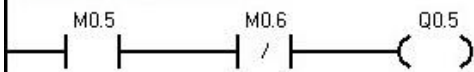
**网络 10**

钻头上升继电器(M0.5)、钻头上升按钮(I1.0)、钻头下降到行程开关 (I2.0)



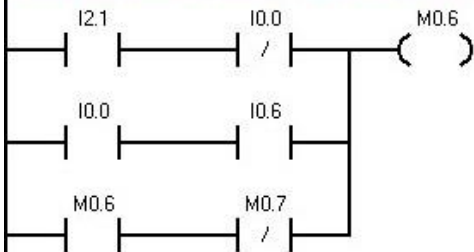
**网络 11**

钻头上升电磁阀 (Q0.5)



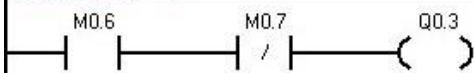
**网络 12**

放松继电器(M0.6)、放松按钮 (I0.6)、钻头上升到行程开关 (I2.1)



**网络 13**

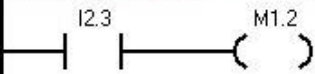
放松电磁阀(Q0.3)



梯形图-3

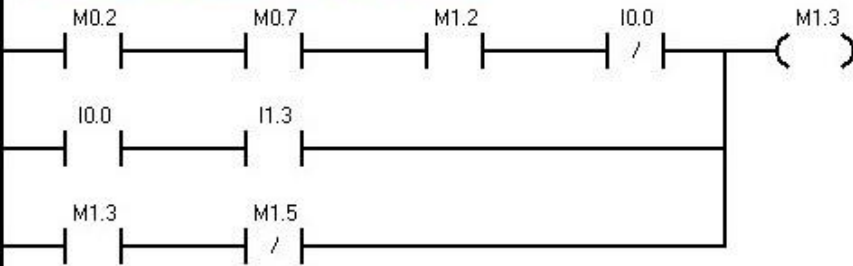
**网络 19**

工作台旋转继电器 (M1.2)、卸料器退回到位行程开关 (I2.3)



**网络 20**

工作台旋转继电器(M1.3)、工作台旋转按钮 (I1.3)



**网络 21**

工作台旋转到位行程开关 (I2.4)



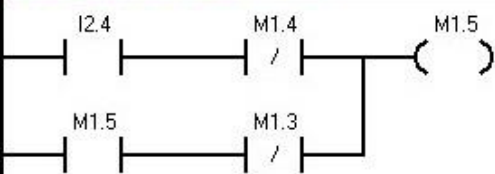
**网络 22**

延时触点 (M1.4)



**网络 23**

工作台旋转到位行程开关 (I2.4)



**网络 24**

工作台旋转继电器 (Q1.0)

