



中华人民共和国国家标准

GB/T 41503—2022

不定形耐火材料 气动喷嘴混合型喷枪制备耐火喷射料试块

Monolithic (unshaped) refractory products—Gunning refractory panels by
the pneumatic-nozzle mixing type guns

(ISO 20182:2008, Refractory test-piece preparation—Gunning refractory panels
by the pneumatic-nozzle mixing type guns, MOD)

2022-04-15 发布

2022-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件修改采用 ISO 20182:2008《耐火材料试样制备 使用气动喷嘴混合型喷枪制备耐火喷补料试样》。

本文件与 ISO 20182:2008 相比，在结构上有较多调整，两个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录 A。

本文件与 ISO 20182:2008 相比，存在较多技术差异，在所涉及的条款的外侧页边空白位置用垂直单线(∟)进行了标示，这些技术差异及其原因一览表见附录 B。

本文件做了下列编辑性改动：

——为与现有标准协调，将标准名称改为《不定形耐火材料 气动喷嘴混合型喷枪制备耐火喷射料试块》。

本文件由全国耐火材料标准化技术委员会(SAC/TC 193)提出并归口。

本文件起草单位：武汉科技大学、中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司、中冶武汉冶金建筑研究院有限公司、浙江红鹰集团股份有限公司、北京联合荣大工程材料股份有限公司、浙江科特高温新材料有限公司、湖北省耐火材料产品质量监督检验站、东北大学。

本文件主要起草人：尹玉成、朱青友、周双清、彭西高、李亦韦、敖平、刘志强、王晓利、夏忠锋、程水明、虞畅、孙赛阳、马北越、朱雪峰、夏昌勇、伍书军、翁小燕、徐吉龙、刘朝阳、徐剑平。

引 言

本文件的发布机构提请注意,声明符合本文件时,可能涉及 5.5 相关的专利的使用。

本文件的发布机构对于该专利的真实性、有效性和范围无任何立场。

该专利持有人已向本文件的发布机构承诺,同意在公平、合理、无歧视基础上,免费许可任何组织或者个人在实施该国家标准时实施专利。该专利持有人的声明已在本文件的发布机构备案。相关信息可以通过以下联系方式获得:

专利持有人姓名:武汉科技大学。

地址:湖北省武汉市青山区和平大道 947 号。

请注意除上述专利外,本文件的某些内容仍可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

不定形耐火材料

气动喷嘴混合型喷枪制备耐火喷射料试块

安全提示:本文件可能涉及使用危险原料、操作或设备。本文件没有试图去解决其使用过程中涉及的安全问题。本文件使用者有责任建立适当的安全和健康规范,并在使用前确保其符合监管限制规定。

1 范围

本文件规定了在室温下使用气动喷嘴混合型喷枪制备耐火喷射料试块的原理、设备、取样、试验步骤、试验报告。

本文件不适用于含有易水化骨料的耐火喷射料,也不适用于塑性耐火喷射料和湿式耐火喷射料。

注:使用本方法制备的喷射料试块切割而成的试样所测得的数据可能与从喷射施工位置取出后制得的同样材质的试样数值不相吻合。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4513.1 不定形耐火材料 第1部分:介绍和分类(GB/T 4513.1—2015,ISO 1927-1:2012,MOD)

GB/T 4513.2 不定形耐火材料 第2部分:取样(GB/T 4513.2—2017,ISO 1927-2:2012,IDT)

GB/T 18930 耐火材料术语(GB/T 18930—2020,ISO 836:2001,MOD)

3 术语和定义

GB/T 4513.1 和 GB/T 18930 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

耐火喷射料 refractory gunning material

以气动或机械的方式进行喷射施工的不定形耐火材料。

注:也称为耐火喷涂料(见 GB/T 4513.1)。

3.2

塑性耐火喷射料 plastic refractory gunning material

以预混合可直接使用状态供货,具有黏结性和可塑性,用具有较高空气压力的设备进行喷射施工的不定形耐火材料。

3.3

湿式耐火喷射料 wet refractory gunning material

以干态供货,在喷射施工前加水(结合剂)进行混合,然后用喷枪或泵输送并进行喷射施工的浇注料。