



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 581.12—2006

氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法 第 12 部分 粒度分布的测定 筛分法

Determination of chemical contents and physical properties of aluminium fluoride
Part 12: Determination of size distribution—Sieving method

2006-03-07 发布

2006-08-01 实施

国家发展和改革委员会 发布

前 言

YS/T 581《氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法》共分为 15 部分：

- 第 1 部分 重量法测定湿存水含量
- 第 2 部分 烧减量的测定
- 第 3 部分 蒸馏-硝酸钍容量法测定氟含量
- 第 4 部分 EDTA 容量法测定铝含量
- 第 5 部分 火焰原子吸收光谱法测定钠含量
- 第 6 部分 钼蓝分光光度法测定二氧化硅含量
- 第 7 部分 邻二氮杂菲分光光度法测定三氧化二铁含量
- 第 8 部分 硫酸钡重量法测定硫酸根含量
- 第 9 部分 钼蓝分光光度法测定五氧化二磷含量
- 第 10 部分 X 射线荧光光谱分析法测定硫含量
- 第 11 部分 试样的制备与贮存
- 第 12 部分 粒度分布的测定 筛分法
- 第 13 部分 安息角的测定
- 第 14 部分 松装密度的测定
- 第 15 部分 游离氧化铝含量的测定

本部分为第 12 部分。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本部分由抚顺铝厂、中国有色金属工业标准计量质量研究所负责起草。

本部分由湖南湘铝有限责任公司起草。

本部分由中国铝业股份有限公司郑州研究院参加起草。

本部分主要起草人：黎志坚、黄忠孝、廖林辉、朱辉。

本部分主要验证人：褚丙武、郭永恒。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

氟化铝化学分析方法和物理性能测定方法

第 12 部分 粒度分布的测定 筛分法

1 范围

本标准规定了氟化铝粒度分布的测定方法。

本标准适用于氟化铝粒度分布的测定。测定粒径尺寸:150 μm /100 μm /75 μm /45 μm 。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 6003.1 金属丝编织网试验筛

3 方法原理

在相对湿度不大于 50%的环境下,将一定质量的试样依次通过不同孔径的标准套筛,分别称量各粒级的质量,计算出试样的粒度分布。

4 仪器

4.1 试验筛:试验筛应符合 GB/T 6003.1 的要求,筛孔应具备下列标准孔径(μm):150、100、75、45。筛壁是筒状,直径 200 mm,有效高度 50 mm。组成一套包括盖子和底盘的筛组。

4.2 振筛机:采用下列之一。

4.2.1 顶击式振筛机:推荐技术参数为:振动次数 220 次/min~240 次/min,顶击次数 140 次/min~150 次/min。

4.2.2 拍击式振动筛:推荐技术参数为:拍击次数 153 次/min~159 次/min,拍击高度 33 mm~43 mm,摇动次数 285 次/min~295 次/min,往复行程 25 mm。

4.3 烘箱:最高使用温度 450℃。

4.4 天平:感量 0.1 g。

4.5 超声波清洗器。

5 试样

应符合 YS/T 581.11 中 3.2 的要求。

6 分析步骤

6.1 试样

称取 100 g 试样(5),精确至 0.1 g。

6.2 测定次数

独立的进行两次测定,取其平均值。

6.3 测定

6.3.1 试验筛的准备