



中华人民共和国国家标准

GB 18956—2003

木工机床安全 平压两用刨床

Safety of woodworking machines—
Surface planing and thicknessing machines

2003-01-17 发布

2003-08-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 危险一览表	2
5 安全要求和/或措施	4
5.1 控制和指令装置	4
5.2 机械危险的防护措施	7
5.3 非机械危险的防护措施	15
6 使用信息	16
6.1 警告装置	16
6.2 标志	16
6.3 使用说明书	16
附录 A(资料性附录) 桥板式防护装置设计指南	18
附录 B(规范性附录) 对刀具附加的要求	22
附录 C(资料性附录) 安全工作方法	23
附录 D(规范性附录) 机床防护装置的试验	26
附录 E(规范性附录) 工作台唇板的抗力试验	28

前 言

本标准中的第 3 章, 5.2.4.1, 5.2.6.1.1b), 5.2.6.1.1h), 5.2.6.1.2 表 3, 5.2.7.1.1d), 5.2.7.1.1.1, 5.3.3 注, 6.3 中注明建议提供的项目, 附录 A 和附录 C 为推荐性的, 其余为强制性的。

本标准是根据欧洲标准 EN 861:1997《木工机床安全 平压两用木工刨床》进行制订的, 在标准的技术内容上与 EN 861 基本一致, 增加了机床空运转噪声声压级的限值的要求。

本标准的附录 B、附录 D 和附录 E 是规范性附录。

本标准的附录 A、附录 C 是资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会归口。

本标准由福州木工机床研究所负责起草。

本标准起草人: 郑莉、郑宗鉴。

本标准于 2003 年 8 月 1 日首次发布。

木工机床安全 平压两用刨床

1 范围

本标准规定了平压两用木工刨床(以下简称机床)的安全技术要求和检验方法。
本标准适用于本标准实施日期以后生产的机床。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 699—1999 优质碳素结构钢
- GB/T 5226.1—1996 工业机械 电气设备 第1部分:通用技术条件
- GB/T 9239—1988 刚性转子平衡品质许用不平衡的确定
- GB 12557—2000 木工机床安全通则
- GB/T 14386—1993 木工平压两用刨床 精度
- GB/T 15706.1—1995 机械安全 基本概念与设计通则 第1部分:基本术语、方法学
- GB/T 15706.2—1995 机械安全 基本概念与设计通则 第2部分:技术原则与规范
- GB/T 15377—1994 木工机床术语 木工刨床
- GB/T 15379—1994 木工机床术语 基本术语
- GB 16754—1997 机械安全 急停设计原则
- GB/T 16755—1997 机械安全 安全标准的起草与表述规则
- GB/T 18831—2002 机械安全 带防护装置的联锁装置 设计和选择原则
- GB 18955—2003 木工刀具安全 铣刀和圆锯片
- JB/T 3377—1992 木工机用直刃刨刀片
- JB 3380—1999 木工平刨床 安全
- JB 5727—1999 单面木工压刨床 安全
- JB/T 9953—1999 木工机床 噪声声压级测量方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

平压两用木工刨床 **surface planing and thicknessing machines**

通过水平旋转的刀具加工平面和工件厚度的联合机床。

当平刨时,工件通过刀体上方并加工下表面,平刨部分的前工作台可以调节高度。

当压刨时,工件放在高度可调的压刨工作台上,工件通过刀体下方并加工上表面。

3.2

压刨工作台 **thicknessing table**

压刨工作台由轮、皮带部件及支承机床工件的固定式或移动式的机床零部件组成。