



中华人民共和国国家标准

GB/T 8350—2008/ISO 1977:2006
代替 GB/T 8350—2003

输送链、附件和链轮

Conveyor chains, attachments and sprockets

(ISO 1977:2006, IDT)

2008-07-01 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	II
ISO 引言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 链条	1
3.1 链条及其零部件术语	1
3.2 尺寸	3
3.3 抗拉试验	5
3.4 链长精度	5
3.5 过渡链节	5
3.6 标示	5
3.7 标记	5
4 附件	5
4.1 K型附板	5
4.2 加高链板	7
5 链轮	7
5.1 直径尺寸	7
5.2 齿槽形状	9
5.3 剖面齿廓	10
5.4 径向跳动	10
5.5 轴向跳动	10
5.6 轴孔公差	10
5.7 标记	10
附录 A (规范性附录) 分度圆直径	11

前 言

本标准等同采用 ISO 1977:2006《输送链、附件及链轮》(英文版)。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

——“本国际标准”一词改为“本标准”;

——用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”。

本标准是对 GB/T 8350—2003《输送链、附件及链轮》的修订。

本标准与 GB/T 8350—2003 相比主要技术内容变化如下:

——对图 2 和图 5 做了技术修订;

——对 5.4 和 5.5 做了技术修订。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国链传动标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:吉林大学。

本标准参加起草单位:杭州东华链条集团有限公司、浙江恒久机械集团有限公司、青岛征和工业有限公司、杭州西林链条制造有限公司、江苏双菱链传动有限公司、杭州永利百合实业有限公司、常州骏安工程机械部件有限公司。

本标准主要起草人:孟祥宾、叶斌、寿飞峰、金玉谟、马锦华、谈光成、曹永年、王亚香。

本标准参加起草人:张春生、孟丹红、付振明、汪志军、李奇伟、冯鑫、吕少亮。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 8350—87、GB/T 8350—2003。

ISO 引言

ISO 1977 是将三个单独的标准结合在一起,即:ISO 1977-1,ISO 1977-2 和 ISO 1977-3,它包含了米制系列的链条、附件和链轮,同时修订了技术内容。

标准中对技术内容的修订主要为:减小了带边滚子直径 d_5 和 MC 链条系列中的外链节内宽 b_3 ; 加大了 M 系列链条以及 MC56,MC112 和 MC224 链条的内链节内宽 b_1 ; 新增了 MC 系列链条的小滚子直径 d_7 。标准中也给出了计算链轮齿顶圆直径 d_a 以及在齿根圆直径 d_f 以上齿高 h_a 的新的计算方法。

输送链、附件和链轮

1 范围

本标准规定了用于一般输送和机械化传送用实心销轴套筒链、小滚子链、大滚子链、带边滚子链条以及与这些链条相配的链轮和附件的技术特性。标准中规定的链条尺寸应保证整链和用于维修目的的链节的互换性。

本标准规定的链轮轮齿的适用范围为 6~40 齿。链轮的控制标准就是保证与链条的正确啮合,运行平稳以及在正常的使用条件下传递负荷。

注:控制条件不一定决定链轮的设计参数。

标准中也对 K 型附件以及加高链板的尺寸 h_6 做了规定。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1800.3 极限与配合 基础 第 3 部分:标准公差和基本偏差数值表(GB/T 1800.3—1998,eqv ISO 286-1:1988)

3 链条

3.1 链条及其零部件术语

链条及其零部件的名词术语见图 1。

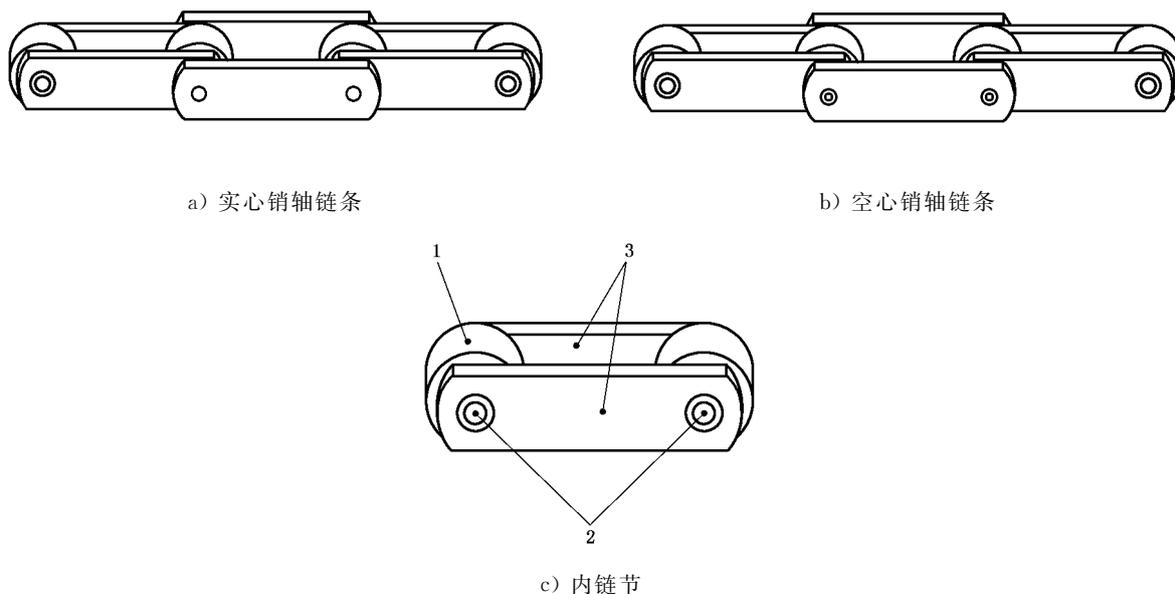


图 1 链条及零部件