

ICS 75.160.01
D 21
备案号:1065—1998

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 748—1997

工业型煤冷压强度测定方法

**Determination of cold compressive strength
of industrial briquette**

1997-12-12 发布

1998-07-01 实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

前 言

工业型煤的冷压强度是工业型煤各种冷态强度之一,是型煤的重要质量指标。本标准是由煤炭工业部煤炭科学研究总院北京煤化学研究所,中国矿业大学北京研究生部和国内贸易部节能技术服务中心共同进行大量的试验而制订的。本标准是首次制订。

本标准由煤炭工业部科教司提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究总院北京煤化学研究所、中国矿业大学北京研究生部、国内贸易部节能技术服务中心。

本标准主要起草人:陈丽珠、姚恩题、黄钟成、朱正昆。

本标准委托煤炭科学研究总院北京煤化学研究所解释。

中华人民共和国煤炭行业标准

工业型煤冷压强度测定方法

MT/T 748—1997

Determination of cold compressive strength of industrial briquette

1 范围

本标准规定了工业型煤冷压强度测定方法。
本标准适用于各种工业型煤。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有的标准都会被修订。使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 474—1996 煤样的制备方法

GB 475—1996 商品煤样的采取方法

3 定义

3.1 工业型煤

由各种煤加工成具有一定形状、尺寸和强度的煤制品称为型煤。用作工业燃料、工业原料及其他工业用途的型煤称为工业型煤。

3.2 冷压强度

型煤于环境温度下在规定的试验机上,以规定的均匀位移速度单向施力至开裂时的抗裂强度称为冷压强度。

4 方法提要

将一定数量的型煤逐个置于规定的试验机的施力面中心位置上,以规定的均匀位移速度单向施力,记录型煤开裂时试验机显示的数值,以各个型煤测定值的算术平均值作为冷压强度。

5 仪器设备

5.1 试验机:

应满足以下技术条件:

- a) 能以 10 mm/min~15 mm/min 的均匀位移速度施力;
- b) 施力面应大于与型煤的接触面;
- c) 最大量程: 2.5 kN~5 kN;
- d) 最小分度值 ≤ 10 N;
- e) 示值误差 $\pm 1\%$;
- f) 能准确显示型煤开裂时所承受的力。