



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24242.2—2020  
代替 GB/T 24242.2—2009

## 制丝用非合金钢盘条 第 2 部分：一般用途盘条

Non-alloy steel wire rod for conversion to wire—  
Part 2: Specific requirements for general purpose wire rod

(ISO 16120-2:2017, MOD)

2020-09-29 发布

2021-04-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 24242《制丝用非合金钢盘条》分为四个部分：

- 第 1 部分：一般要求；
- 第 2 部分：一般用途盘条；
- 第 3 部分：沸腾钢和沸腾钢替代品低碳钢盘条；
- 第 4 部分：特殊用途盘条。

本部分为 GB/T 24242 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 24242.2—2009《制丝用非合金钢盘条 第 2 部分：一般用途盘条》。

本部分与 GB/T 24242.2—2009 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了力学性能要求(见 4.3, 2009 年版的 3.4)；
- 修改了脱碳层要求(见 4.4, 2009 年版的 3.6.1)；
- 修改了显微组织要求(见 4.5, 2009 年版的 3.6.2)；
- 修改了中心偏析要求(见 4.6, 2009 年版的 3.5)；
- 增加了氧化铁皮要求(见 4.7)；
- 修改了表面质量要求(见 4.8, 2009 年版的 3.3)。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 16120-2:2017《制丝用非合金钢盘条 第 2 部分：一般用途盘条》。

本部分与 ISO 16120-2:2017 相比在结构上有调整，附录 A 中列出了本部分与 ISO 16120-2:2017 的章条编号对照一览表。

本部分与 ISO 16120-2:2017 相比存在技术性差异，这些差异涉及的条款已通过在其外侧页边空白位置的垂直单线( | )进行了标示，附录 B 中给出了相应技术性差异及其原因的一览表。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本部分起草单位：江苏沙钢集团有限公司、柳州钢铁股份有限公司、山东大业股份有限公司、宣化钢铁集团有限责任公司、青岛特殊钢铁有限公司、巩义市恒星金属制品有限公司、冶金工业信息标准研究院、中冶建筑研究总院有限公司、中冶检测认证有限公司。

本部分主要起草人：李晓波、聂文金、沈奎、甘贵平、窦万明、王宏斌、高永彬、焦宗保、王玲君、钱学海、窦衍君、耿兴广、李麦麦、蔡俊利、王勇、冷明鉴、赵飞、邓雯丽、李鹏博。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 24242.2—2009。

# 制丝用非合金钢盘条

## 第 2 部分：一般用途盘条

### 1 范围

GB/T 24242 的本部分规定了制丝用非合金钢盘条中的一般用途盘条的牌号表示方法、尺寸、外形、重量及允许偏差、订货内容、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本部分适用于一般性能要求的拉拔或冷轧钢丝用优质盘条(以下简称盘条)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差

GB/T 24242.1—2020 制丝用非合金钢盘条 第 1 部分:一般要求(ISO 16120-1:2017,MOD)

### 3 牌号表示方法

3.1 盘条用钢的牌号通常以化学成分表示,牌号代号为 CXXD。由 Carbon、Drawing 英文首字母和碳元素平均含量(以万分之几计)的阿拉伯数字两部分组成。

示例:C70D。

其中:70——碳元素的平均含量是万分之七十;

C、D——分别为 Carbon、Drawing 的英文首字母。

3.2 对于 C26D~C92D 各牌号,根据需方要求,当盘条用钢的牌号以化学成分表示时,牌号代号还可表示为 CXXDA 或 CXXDB。其中 A 代表 A 类钢,其锰含量为:0.30%~0.60%;B 代表 B 类钢,其锰含量为:0.60%~0.90%。

3.3 如供应附录 C 中的盘条产品,牌号则以抗拉强度命名,代号为 TXXXX。由抗拉强度英文首字母和抗拉强度范围中值两部分组成。

示例:T1000。

其中:T——Tensile strength(抗拉强度)第一个单词的英文首字母;

1000——抗拉强度范围的中值。

### 4 技术要求

#### 4.1 一般要求

盘条的尺寸、外形、重量及允许偏差、订货内容、冶炼方法、交货状态、表面状态、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书应符合 GB/T 24242.1—2020 的规定。

#### 4.2 牌号和化学成分

4.2.1 以化学成分命名的盘条,其牌号及化学成分(熔炼分析)应符合表 1 的规定。