



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 590—2006

变形铝及铝合金扁铸锭

Wrought aluminium and aluminium alloys rectangle ingots

2006-05-25 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由东北轻合金有限责任公司、中铝贵州分公司负责起草。

本标准主要起草人：吴欣凤、单长智、王德满、章吉林、郝志刚、王立娟、曾萍。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

变形铝及铝合金扁铸锭

1 范围

本标准规定了变形铝及铝合金板形铸锭的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存等内容。

本标准适用横截面为矩形的、作为轧制或其他变形用坯料使用的铝及铝合金铸锭。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1196 重熔用铝锭

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246(所有部分) 变形铝及铝合金制品组织检验方法

GB/T 6987(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电(测光法)发射光谱分析方法

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

YS/T 489 细晶铝锭

YS/T 491 变形铝及铝合金用熔剂

YS/T 492 铝及铝合金成分添加剂

YS/T 600 铝及铝合金液态测氢试验方法

YS/T 601 铝合金熔体净化用泡沫陶瓷过滤板

3 要求

3.1 牌号、状态、规格

牌号、状态、规格应符合表 1 的规定。

表 1

牌 号	状 态	规 格/mm		
		厚 度	宽 度	长 度
1×××、2×××、3×××、4×××、 5×××、6×××、7×××、8×××	铸态或均匀化	200~700	500~2 100	2 500~7 500
注:需方需要其他规格的铸锭时,需与供方商定后,在合同中注明。				

3.2 化学成分

铸锭的化学成分应符合 GB/T 3190 的规定或供需双方协商。

3.3 尺寸允许偏差

3.3.1 铸锭的厚度、宽度、长度偏差应符合表 2 的规定。