



中华人民共和国国家标准

GB/T 17599—1998
eqv ISO 9150:1988

防护服用织物 防热性能 抗熔融 金属滴冲击性能的测定

Protective clothing—Heatproof behaviour—Determination of
behaviour of materials on impact of small splashes of molten metal

1998-11-26发布

1999-05-01实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
**防护服用织物 防热性能 抗熔融
金属滴冲击性能的测定**
GB/T 17599—1998
*
中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号
邮政编码：100045
<http://www.bzcbs.com>
电话：63787337、63787447
1999 年 4 月第一版 2004 年 12 月电子版制作
*
书号：155066 · 1-15645

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68533533

前　　言

本标准等效采用国际标准 ISO 9150:1988《防护服　抗熔融金属滴冲击性能的测定》。

根据 GB/T 1.1—1993 第 4.2.4 的规定,省略了 ISO 9150:1988 的“引言”部分。将 ISO 9150 第 7 章中有关“操作中应注意的安全与卫生事项”的内容在本标准中单独列为第 5 章,并增加了附录 A“氧乙炔焊炬使用安全要求”。将 ISO 9150 中推荐使用的“漏斗型导槽”改为“锥腔型导槽”;“涂覆聚四氟乙烯”改为“涂覆高温防粘剂”。

本标准附录 A 是标准的附录。

本标准由原中国纺织总会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中国纺织总会标准化研究所、劳动部劳动保护科学研究所。

本标准主要起草人:徐路、陈世伦、李纯、腾金山。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是世界范围内各国标准化团体(ISO 会员团体)的联合组织。国际标准的制定工作由 ISO 技术委员会完成。每一团体成员如对某个专题(每个专题都建立有技术委员会)感兴趣,就有权派代表参加该技术委员会。国际组织,不管是政府的还是非政府的,只要与 ISO 联系,都可以参加这项工作。ISO 与国际电工委员会(IEC)在电工标准化方面紧密合作。

被技术委员会通过的国际标准草案,在被 ISO 批准作为国际标准之前,要分发到各团体成员进行投票。根据 ISO 程序规定,颁布一个国际标准需要至少 75% 的团体成员投票赞成。

国际标准 ISO 9150 由 ISO/TC 94 防护服和个体防护装备技术委员会提供。

使用者应注意,任何国际标准经过一段时间都会被修订,这里引用的国际标准是指最新版本,除非另有说明。

中华人民共和国国家标准

防护服用织物 防热性能 抗熔融 金属滴冲击性能的测定

GB/T 17599—1998
eqv ISO 9150:1988

Protective clothing—Heatproof behaviour—Determination of
behaviour of materials on impact of small splashes of molten metal

1 范围

本标准规定了防护服用织物受金属熔滴冲击的防热性能的测定方法。

本标准适用于各种防熔融金属飞溅物灼伤人体的织物以及复合织物。此方法可用于对比相同条件下各种织物的防热性能差异。

本标准不适用于测定较大体积的熔融金属的影响,不能预测防护服在其他工业条件下的防热性能。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 6529—1986 纺织品的调湿和试验用标准大气(neq ISO 139:1987)

3 术语和符号

本标准采用下列术语和符号。

3.1 熔滴 drop

金属条被焊炬熔化和吹掉的,靠自重落下的一定量的熔融金属。

3.2 符号

f :熔滴频率,以熔滴数/分钟表示;

m :熔滴质量,以克表示;

ρ_l :金属条线密度,以克/厘米表示;

x :熔滴数量,在熔滴频率为 20 滴/min 时,试样背后的传感器温升 40K 所需要的重量为 0.5 g 熔滴的数量。

4 原理

当金属熔滴按一定角度冲击试样时,测定在试样背后的传感器温升 40K 所需的熔滴数。

5 试验人员的健康和安全

有机物接触熔融金属时,可分解形成有毒或有害物质,因此应在有通风设施的条件下试验。在试样支座正下方应有熔滴收集盘。

试验人员在接触热物体时要戴防护手套,试验时若靠近设备或试样,应使用眼、面防护具。

氧乙炔焊炬使用安全要求见附录 A。