



中华人民共和国国家标准

GB/T 2967—2017
代替 GB/T 2967—2008

铸造碳化钨粉

Cast tungsten carbide powder

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 2967—2008《铸造碳化钨粉》。

本标准与 GB/T 2967—2008 相比,主要变化如下:

- 增加了规范性引用文件;
- 修改了产品分类和牌号;
- 增加了球形铸造碳化钨粉及其性能要求;
- 修改了产品粒度范围表示方式;
- 修改了产品的化学成分;
- 增加了产品维氏硬度、流动性的要求;
- 删除了管装产品的内容;
- 删除了高碳铸造碳化钨粉的内容。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:自贡长城硬面材料有限公司、厦门金鹭特种合金有限公司、广州有色金属研究院、有色金属技术经济研究院。

本标准主要起草人:李伟、余伟、李玉玺、张守全、谭立新、刘辛、吴艳华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 2967—1982、GB/T 2967—1989、GB/T 2967—2008。

铸造碳化钨粉

1 范围

本标准规定了铸造碳化钨粉的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同（或订货单）内容。

本标准适用于石油钻具、建材机械、甘蔗破碎刀具、粮食机械、造纸机械以及其他易磨损部件表面补强用的铸造碳化钨粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1479.1 金属粉末 松装密度的测定 第1部分：漏斗法
 GB/T 1480 金属粉末 干筛分法测定粒度
 GB/T 1482 金属粉末 流动性的测定 标准漏斗法（霍尔流速计）
 GB/T 3488.1 硬质合金 显微组织的金相测定 第1部分：金相照片和描述
 GB/T 4324.7 钨化学分析方法 第7部分：钽量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
 GB/T 4324.8 钨化学分析方法 第8部分：镍量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法、火焰原子吸收光谱法和丁二酮肟重量法
 GB/T 4324.20 钨化学分析方法 第20部分：钒量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
 GB/T 4324.21 钨化学分析方法 第21部分：铬量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
 GB/T 4324.25 钨化学分析方法 第25部分：氧量的测定 脉冲加热惰气熔融-红外吸收法
 GB/T 4324.28 钨化学分析方法 第28部分：钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法
 GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法
 GB/T 5124.1 硬质合金化学分析方法 总碳量的测定 重量法
 GB/T 5124.2 硬质合金化学分析方法 不溶（游离）碳量的测定 重量法
 GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法
 GB/T 26050 硬质合金 X射线荧光测定金属元素含量 熔融法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 产品按颗粒形貌分为两个牌号：不规则铸造碳化钨粉（YZF）和球形铸造碳化钨粉（YZQF）。

3.1.2 不规则铸造碳化钨粉按粒度不同分为10个型号，球形铸造碳化钨粉按粒度不同分为5个规格。

3.1.3 产品型号表示规则见示例。

示例：

